

Title (en)

Assembly method for insulating glazing with a thermoplastic spacer and containing a lattice work, end joining pieces used therefor and corresponding insulating glazing

Title (de)

Verfahren zum Zusammenbauen von Isolierglasscheiben mit thermoplastischem Abstandhalter und mit eingesetztem Sprossenrahmen, Endstücke für diesen und nach dem Verfahren hergestellte Isolierglasscheiben

Title (fr)

Procédé d'assemblage pour vitrage isolant à entretoise thermoplastique et comportant un croisillon, embout d'extrémité pour celui-ci et vitrage isolant résultant

Publication

EP 0763645 A1 19970319 (DE)

Application

EP 96114701 A 19960913

Priority

- DE 19533854 A 19950913
- DE 19636220 A 19960828

Abstract (en)

Between the two individual glass panes (1) is a glazing bar frame whose bars are thinner than the distance between the panes. The panel has a non-rectangular outline, thus at least one bar (3) is cut inclined and an end piece (4) is fitted on the inclined end. At the top of this end piece two single armed levers or one double armed lever (17) is swivel mounted on a shaft (5). The swivel axis (15) runs at right angles to the panes. The bars are hollow so that the end pieces can be inserted into them.

Abstract (de)

Verfahren zum Zusammenbauen von Isolierglasscheiben mit rahmenförmigem, thermoplastischem Abstandhalter (2) zwischen je zwei einzelnen Glastafeln (1, 12) der Isolierglasscheibe durch Extrudieren des Abstandhalters (2) auf eine der beiden Glastafeln (1) entlang deren Rand und mit Abstand von deren Rand, Zusammenfügen der beiden Glastafeln (1, 12) zu einer halbfertigen Isolierglasscheibe so, daß diese durch den Abstandhalter (2) klebend miteinander verbunden sind, Verpressen der halbfertigen Isolierglasscheibe, so daß die Glastafeln (1, 12) unter gleichzeitigem Stauchen des Abstandhalters (2) einen vorgegebenen Abstand voneinander einnehmen, und gegebenenfalls Einfüllen einer Versiegelungsmasse in die von den Glastafeln (1, 12) und dem Abstandhalter (2) begrenzte, nach außen offene Randfuge (26). Nach dem Extrudieren des Abstandhalters (2) wird ein vorgefertigter Sprossenrahmen (18) in den vom Abstandhalter (2) umschlossenen Bereich eingeführt, wobei die Sprossen (3) des Sprossenrahmens dünner sind als der vorgegebene Abstand und Endstücke (4) haben, die entweder ebenso dick sind wie der vorgegebene Abstand oder kompressibel und etwas dicker sind als der vorgegebene Abstand, die Länge der Sprossen (3) einschließlich ihrer Endstücke (4) etwas kleiner ist als die längs der Sprossen (3) gemessene lichte Weite des rahmenförmigen Abstandhalters (2) und die Endstücke (4) auf wenigstens einer der den Glastafeln (1, 12) zugewandten Seiten klebend ausgebildet sind, und der Sprossenrahmen so angeordnet und mit der einen Glastafel (1) verklebt wird, daß er den Abstandhalter (2) nicht berührt, wobei der Abstand zwischen den Endstücken (4) und dem Abstandhalter (2) so bemessen und auf die Querschnittsmaße des Abstandhalters (2) abgestimmt wird, daß die zwischen den Endstücken (4) und dem Abstandhalter (2) zunächst bestehenden Spalte (11) durch das Verpressen der halbfertigen Isolierglasscheibe geschlossen werden. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/663; **E06B 3/673**

IPC 8 full level

E06B 3/66 (2006.01); **E06B 3/667** (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/6604 (2013.01); **E06B 3/667** (2013.01); **E06B 3/67326** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 2030869 A 19360218 - HAVEN CHARLES D
- [A] US 3946531 A 19760330 - ARMSTRONG HENRY P
- [A] DE 2552724 A1 19770526 - WEBER MATTHIAS ING GRAD
- [A] DE 3221117 A1 19830407 - FRANZ KNACK FA [DE]
- [A] DE 3223848 A1 19830616 - LISEC PETER
- [A] EP 0241775 A2 19871021 - CERA HANDELS GMBH [DE]
- [PA] DE 29602634 U1 19960411 - HARTWIG & FUEHRER GMBH & CO KG [DE]

Cited by

EP1045101A3; EP1199435A3; DE10050928B4; EP1197628A3; US7827761B2; US7950194B2; US7997037B2; US7104021B2; US7765769B2; US7490445B2; WO2006002269A1; WO2005001229A3; US7588653B2; US7739851B2; US7852996B2; US7856791B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR

DOCDB simple family (publication)

EP 0763645 A1 19970319; DE 19636220 A1 19980312; DE 19636220 C2 20010208

DOCDB simple family (application)

EP 96114701 A 19960913; DE 19636220 A 19960828