

Title (en)

Process for preparing a mould for casting a disk like article

Title (de)

Verfahren zur Vorbereitung einer Form für den Abguss eines Scheibenformkörpers

Title (fr)

Procédé pour la préparation d'un moule pour la coulée d'un corps en forme de disque

Publication

**EP 0764486 A2 19970326 (DE)**

Application

**EP 96113208 A 19960816**

Priority

DE 19535457 A 19950923

Abstract (en)

The mould cast (1) comprises two halves (1a,1b) and is divided in a division plane (X-X). In each of the two mould box halves, the pattern of the disc mould body to be produced is moulded after the introduction of mould sand (5) in the mould box halves with the formation of a corresponding cast hollow space cavity. The hollow spaces, formed in the cast body, are closed by cores set in the mould box. In the mould box (1) are an outer core and an inner core (3). After bringing the mould halves together, the hollow space of the mould is formed and is filled with metal smelt, esp. cast iron, for prodn. of the disc mould body (4). The pattern is moulded only with an inner core.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Vorbereitung einer mittengeteilten Form für den Abguß eines Scheibenformkörpers, insbesondere einer Bremsscheibe, bei dem der Formhohlraum von der Teilungsebene der Form aus in beide Formhälften hinein ausgeformt wird. Kennzeichen der Erfindung ist, daß zur Ausbildung des Formhohlraums das Modell des Scheibenformkörpers mit in einer zur Teilungsebene der Form senkrechten Ebene stehenden Scheibenflächen abgeformt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**B22D 25/02; B22C 9/28**

IPC 8 full level

**B22C 9/02** (2006.01); **B22C 9/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22C 9/02** (2013.01); **B22C 9/28** (2013.01)

Cited by

CN103567391A; GB2566529A; GB2566527A

Designated contracting state (EPC)

ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 19535457 C1 19960808**; EP 0764486 A2 19970326; EP 0764486 A3 19981125; EP 0764486 B1 20010523; ES 2158976 T3 20010916

DOCDB simple family (application)

**DE 19535457 A 19950923**; EP 96113208 A 19960816; ES 96113208 T 19960816