

Title (en)
Mould for making concrete elements

Title (de)
Form zur maschinellen Herstellung von Betonformteilen

Title (fr)
Moule pour la fabrication d'éléments en béton

Publication
EP 0767034 A1 19970409 (DE)

Application
EP 96115989 A 19961005

Priority
• DE 19537077 A 19951005
• DE 29603783 U 19960301

Abstract (en)
The former has an upper plate (1) with multiple stamps each compacting concrete in a form in the lower former plate. Each stamp or the pressure plate (5) at its lowest part which comes into contact with the concrete can move vertically between stops relative to the upper former plate. The stamps are moved downwards under the same pressure. The stamps compact the concrete in each former to the same density by moving down an amount to suit the level of filling of each former before withdrawing under switch control. A second filling takes place and the stamps are re-lowered to compact the more uniformly filled formers to equal levels.

Abstract (de)
Es wird eine Form zur Herstellung von Betonformkörpern beschrieben, z.B. von Pflastersteinen, großvolumigen Steinen und großformatigen, dünnen Platten, mit einem Formunterteil, welches die Formkammer(n) umfaßt, und einem Formoberteil mit einer Auflastplatte und dem Stempel bzw. den Stempeln. Die unteren, jeweils mit dem Beton in Berührung kommenden Teile (47) der Stempel sind in einem durch Anschläge (46, 51, 53) definierten Hubbereich bezüglich des Formoberteils in Höhenrichtung beweglich geführt und stehen unter der Wirkung eines Druckmittels, z.B. eines mit Druckluft beaufschlagten Balgens (40). Bei dem beanspruchten Herstellungsverfahren wird mit zwei aufeinanderfolgenden Füllungen gearbeitet. Nach der ersten Füllung wird mit höherem Druck vorverdichtet und nach der zweiten Füllung mit herabgesetztem Druck nachverdichtet, wobei der herabgesetzte Druck zu einem gewünschten Anschlag des beweglichen Stempelteils am übrigen Stempel im Rhythmus der Rüttelschwingungen führt. <IMAGE>

IPC 1-7
B28B 3/02; **B28B 3/06**; **B30B 15/06**

IPC 8 full level
B28B 3/02 (2006.01); **B28B 3/10** (2006.01); **B30B 15/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B28B 3/02 (2013.01 - EP US); **B28B 3/10** (2013.01 - EP US); **B30B 15/067** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XA] EP 0211449 A1 19870225 - MASS SPA [IT]
• [XA] FR 2152058 A5 19730420 - WALCHHUTTER ULRICO
• [X] US 3222748 A 19651214 - LAMB HAROLD W
• [A] US 4395213 A 19830726 - SPRINGS THOMAS W, et al
• [A] WO 8806084 A1 19880825 - KVM INDUSTRIES INC [DK]
• [A] WO 9105111 A1 19910418 - SF VOLLVERBUNDSTEIN [DE]

Cited by
DE10330924A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
US 6093012 A 20000725; AT E264734 T1 20040515; DK 0767034 T3 20040712; EP 0767034 A1 19970409; EP 0767034 B1 20040421

DOCDB simple family (application)
US 72502396 A 19961002; AT 96115989 T 19961005; DK 96115989 T 19961005; EP 96115989 A 19961005