

Title (en)

Process and device for making a pot-like hollow article with at least one undercut surface from ceramic material

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines topfartigen, mindestens eine Hinterschneidung aufweisenden Hohlkörpers aus keramischem Werkstoff

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'un article creux en forme de récipient présentant au moins une partie de surface en contre-dépouille à partir de matière céramique

Publication

EP 0768154 A1 19970416 (DE)

Application

EP 96115988 A 19961005

Priority

DE 19537845 A 19951011

Abstract (en)

To produce a pot-shaped hollow ceramic body, with at least one cut-back from the interior outwards, the softened blank is laid in a multipart mould which can be closed and which gives the cut-back. The mantle section is forced by a pressure medium against the cut-back section of the mould. There is a mould (4) with the cut-back (3). A sealing ring (15) is against the upper part of the blank (14) in the mould. A channel (17), to the mould interior (13), delivers a hydraulic or pneumatic pressure to press the mantle surface of the blank against the cut-back of the mould.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung eines topfartigen und in seinem Mantelbereich (2) mindestens eine von innen nach außen verlaufende Hinterschneidung (3) aufweisenden Hohlkörpers (1) aus keramischem Werkstoff, bei dem zunächst in einem ersten Arbeitsgang aus einem plastischen keramischen Werkstoff ein hinterschneidungsfreier Vorformling (14) hergestellt und in einem zweiten Arbeitsgang der Mantelbereich (2) des plastischen Vorformlings (14) nach außen gepreßt und dabei die Hinterschneidung (3) geformt wird. Um auch Hinterschneidungen (3) herstellen zu können, die sich nicht über den gesamten Umfang des Mantelbereiches erstrecken, also flächenmäßig begrenzt sind, wird der plastische Vorformling (14) in eine mehrteilige (5,6,7,8), schließbare, die Hinterschneidung (3) aufweisende Form (4) eingelegt und der Mantelbereich (2) desselben durch ein Druckmittel gegen die Hinterschneidung (3) der Form (4) gepreßt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 3/00; **B28B 7/00**; **B28B 11/00**

IPC 8 full level

B28B 3/00 (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B28B 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 3/003 (2013.01); **B28B 3/006** (2013.01); **B28B 7/0064** (2013.01); **B28B 11/003** (2013.01); **B28B 11/008** (2013.01)

Citation (search report)

- [XP] DE 29516132 U1 19951207 - ARTE CERA VERA MATERNE FA [DE]
- [Y] EP 0533142 A1 19930324 - NETZSCH ERICH HOLDING [DE]
- [Y] US 5227576 A 19930713 - HOWARD TIMOTHY D [US]
- [Y] US 3495494 A 19700217 - SCOTT ARTHUR L
- [Y] US 3456291 A 19690722 - BALCAR OLDRICH, et al
- [Y] FR 2301349 A1 19760917 - LIGUORI PHILIPPE DI [CH]
- [Y] US 3618179 A 19711109 - ANDERSON WARREN GREGORY, et al
- [A] GB 152635 A 19211018 - LEANDRO CUCURNY Y SANMARTI
- [A] DD 87640 A
- [A] EP 0575921 A1 19931229 - SILENT POWER GMBH [DE]
- [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 16, no. 461 (C - 0988) 25 September 1992 (1992-09-25)

Cited by

CN102363322A; CN107009490A; CN102363313A; CN102363317A; CN102343621A; EP1249323A3; CN102363315A; CN102363314A; WO03028967A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES IT NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0768154 A1 19970416; DE 19537845 A1 19970417

DOCDB simple family (application)

EP 96115988 A 19961005; DE 19537845 A 19951011