

Title (en)  
Production of a combed ribbon-lap

Title (de)  
Herstellung eines Kammzugbandes

Title (fr)  
Fabrication d'une mèche peignée

Publication  
**EP 0770716 A1 19970502 (DE)**

Application  
**EP 96810701 A 19961021**

Priority  
CH 298795 A 19951023

Abstract (en)  
To produce a combed sliver, a number of slivers are brought together to be combined into a lap which is wound into a roll. The feed is severed, when the roll is fully wound, for the roll to be transferred to a comb. The leading end of the new roll is spliced automatically to the trailing end of the lap roll at the comb, for combing. The combed lap is gathered into a combed sliver. Also claimed is an appts. with a winder to wind the gathered lap into a roll from a feed of gathered slivers. A transport system carries the wound lap roll to the comb for transfer to a holder for the new lap roll. An automatic splicer secures the leading end of the new lap roll to the trailing end of the old lap roll at the comb as it runs out.

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren bzw. eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zur Herstellung eines Kammzugbandes. Zur Verarbeitung von Langstapel (Wolle) werden zur Herstellung hochwertiger Qualitäten von Fasermaterialien für den Weiterverarbeitungsprozess Flachbettkämmaschinen eingesetzt. Den Kämmaschinen (1) werden dabei Faserbandgebilde (W) vorgelegt, welche in den der Kämmaschine vorgelagerten Maschinen hergestellt werden. Bekannten Kämmaschinen werden aufgrund der bestehenden Logistik eine sehr hohe Materialmenge zum Verarbeiten vorgelegt. Es wird nun angestrebt die gebundene Materialmenge zu verringern und eine Einrichtung zu erzielen, die flexibel ist und auch höhere Wechselzeiten problemlos ermöglicht. Dies wird insbesondere dadurch erzielt, wenn die auf einer Aufwickleinrichtung (3) gebildeten Wattewickel (W) automatisch über eine Transporteinrichtung (2) zur Kämmaschine überführt werden, an welcher diese mit einer automatischen Ansetzvorrichtung (33) an das auslaufende Wattenende angesetzt werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01G 19/08**; **D01G 27/00**

IPC 8 full level  
**D01G 19/08** (2006.01); **D01G 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D01G 19/08** (2013.01); **D01G 27/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 2434898 A1 19750206 - TOYO BOSEKI  
• EP 0482475 A1 19920429 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• EP 0455171 A1 19911106 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• EP 0593391 A1 19940420 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• DE 7502492 U

Citation (search report)  
• [YA] EP 0349852 A2 19900110 - CERIT SPA [IT]  
• [YA] EP 0312503 A2 19890419 - MARZOLI & C SPA [IT]  
• [A] GB 680464 A 19521008 - TMM RESEARCH LTD, et al  
• [A] US 3388432 A 19680618 - TOSHIHIKO SAIKAWA, et al  
• [A] GB 778404 A 19570710 - WILFRID THORNLEY  
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 247 (C - 307) 3 October 1985 (1985-10-03)

Cited by  
EP0878568A3; WO9906619A1

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0770716 A1 19970502**; CN 1152039 A 19970618

DOCDB simple family (application)  
**EP 96810701 A 19961021**; CN 96114421 A 19961022