

Title (en)

Process and device for winding a sheet of yarns

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln einer Fadenschar

Title (fr)

Procédé et dispositif pour enrouler une nappe de fils

Publication

EP 0770718 A1 19970502 (DE)

Application

EP 96116294 A 19961011

Priority

DE 19538478 A 19951016

Abstract (en)

To wind a band of yarns on a warp beam, the control roller (13) is pressed against the beam drive roller (12) by an additional setting unit (16) at the setting mechanism (15). The control on the draw forces on the band of yarns (10) is activated at the latest as soon as the setting unit (16) is no longer being adjusted. Also claimed is an appts. with a control roller (13) mounted to a swing setting lever (14) to give it a swing movement. The control roller (13), in the yarn clamping position, is moved by an additional setting unit (16) so that the draw force control can be activated and deactivated independently of the setting unit (16) control.

Abstract (de)

Verfahren zum Aufwickeln einer Fadenschar (10) auf einen Wickelbaum (11), bei dem die Fadenschar (10) von einer Transportwalze (12) im Fördersinn beaufschlagt und dem Wickelbaum (11) unter Umschlingung einer Regelwalze (13) zugeführt wird, die von einem Stellorgan (15) zur Einstellung eines Sollwerts der Zugkraft der Fadenschar (10) begrenzt beweglich verstellbar ist, die einen Istwert der Zugkraft der Fadenschar (10) abzuleiten gestattet, und die die Fadenschar (10) unter Einwirkung des Stellorgans an der Transportwalze (12) festklemmt, wenn die Fadenschar (10) nicht gefördert wird, und bei dem nach dem Aufheben der Klemmung der Fadenschar (10) an der Transportwalze (12) eine Regelung der Zugkraft der Fadenschar (10) erfolgt. Um ein Verfahren mit den eingangs genannten Verfahrensschritten so durchzuführen, daß schädigende Einflüsse auf die Fadenschar (10) beim Anfahren des Wickelbaums (11) ausgeschlossen werden, wird das Verfahren so durchgeführt, daß die Regelwalze (13) von einem zum Stellorgan (15) unabhängig steuerbaren Stellelement (16) gegen die Transportwalze (12) gedrückt wird, und daß die Regelung der Zugkraft der Fadenschar (10) spätestens aktiviert wird, sobald das Stellelement (16) nicht mehr angesteuert ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D02H 5/00; **D02H 13/14**

IPC 8 full level

D02H 5/00 (2006.01); **D02H 13/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02H 5/00 (2013.01 - EP US); **D02H 13/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3149984 A1 19830630 - SUCKER GEB [DE]
- [A] DE 3537268 A1 19870423 - SUCKER & FRANZ MUELLER GMBH [DE]
- [A] US 4890368 A 19900102 - SCHEWE RICHARD A [US]
- [A] DE 3900487 A1 19900719 - HACOBA TEXTILMASCHINEN [DE]
- [A] DE 2531913 A1 19760826 - KRUECKELS MASCHF ZELL J

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 19538478 A1 19970417; DE 59605233 D1 20000621; EP 0770718 A1 19970502; EP 0770718 B1 20000517; ES 2148650 T3 20001016; US 5775622 A 19980707

DOCDB simple family (application)

DE 19538478 A 19951016; DE 59605233 T 19961011; EP 96116294 A 19961011; ES 96116294 T 19961011; US 73095696 A 19961016