

Title (en)  
Frame for skate and method for making same

Title (de)  
Rollschuhgestell und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)  
Châssis pour patin et procédé de fabrication

Publication  
**EP 0774283 A1 19970521 (FR)**

Application  
**EP 96115121 A 19960920**

Priority  
FR 9513707 A 19951114

Abstract (en)  
The skate chassis has a support surface (3,4) which receives a boot. It has a lateral web (2) having fixing holes (6) for the skating parts. The manufacturing process consists in cutting in the metal web a shape corresponding to the developed shape of a chassis web. Rigidifying ribs (8,9) are made by stamping in the chassis web. The total developed shape of the chassis is first cut out and the final shape is obtained after folding into a U, after stamping.

Abstract (fr)  
Le châssis comporte au moins une surface d'appui (3, 4, 13, 23) apte à recevoir une chaussure et au moins un flasque latéral (2, 12, 22) comportant des moyens de fixation (6, 16, 26) du ou des organes de glisse, ainsi qu'au moins une nervure (8, 9, 18, 19, 28, 29) de rigidification réalisée sur au moins un des flasques (2, 12, 22) par emboutissage. Le procédé de fabrication comprend les étapes consistant à : découper dans un flanc de métal une forme correspondant sensiblement à la forme développée d'au moins une partie (2, 12, 22) du châssis, à réaliser au moins une nervure (8, 9, 18, 19, 28, 29) de rigidification par emboutissage dans ladite partie du châssis. <IMAGE>

IPC 1-7  
**A63C 17/06**

IPC 8 full level  
**A63C 1/00** (2006.01); **A63C 17/06** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**A63C 1/00** (2013.01 - KR); **A63C 17/068** (2013.01 - EP US); **A63C 2203/42** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49995** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] US 4273345 A 19810616 - BEN-DOR EFFRAIM, et al
- [X] FR 495821 A 19191018 - JEAN LOUIS [FR]
- [X] FR 943511 A 19490310
- [Y] EP 0043250 A1 19820106 - MURRY LIONEL LOUIS
- [A] CH 105264 A 19240616 - MILLER METCALF WALTER [GB]

Citation (third parties)  
Third party :

- US 4058324 A 19771115 - DALLAIRE LUCIEN
- US 5048848 A 19910917 - OLSON BRENNAN J [US], et al
- MOOS, JOSEF: "Fachkenntnisse Metallbauer und Konstruktionsmechaniker", vol. 2, 1991, HANDWERK UND TECHNIK, HAMBURG, DE, article BECK, M. ET AL.: "Versteifen von Blechformteilen", pages: 58 - 60, XP002944403

Cited by  
FR2774918A1; WO2015003473A1; EP0995468A1; FR2784596A1; US6527283B1; FR2784595A1; US6176497B1; EP0995469A1

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0774283 A1 19970521; EP 0774283 B1 20020529; EP 0774283 B2 20090107**; AT E218071 T1 20020615; CA 2190067 A1 19970515; CN 1150956 C 20040526; CN 1175908 A 19980311; DE 69621402 D1 20020704; DE 69621402 T2 20021121; DE 69621402 T3 20091001; EP 1199091 A1 20020424; FR 2740984 A1 19970516; FR 2740984 B1 19971212; KR 980700108 A 19980330; TW 324964 U 19980111; US 2002014750 A1 20020207; US 6293563 B1 20010925; US 6301771 B1 20011016; US 6848694 B2 20050201; WO 9718018 A1 19970522

DOCDB simple family (application)  
**EP 96115121 A 19960920**; AT 96115121 T 19960920; CA 2190067 A 19961112; CN 96191444 A 19961016; DE 69621402 T 19960920; EP 02000865 A 19960920; FR 9513707 A 19951114; FR 9601616 W 19961016; KR 19970703918 A 19970611; TW 85216087 U 19961018; US 37784199 A 19990820; US 73699596 A 19961025; US 94164301 A 20010830