

## Title (en)

Device for heating a machine for making cardboard

## Title (de)

Vorrichtung zum Erhitzen einer Maschine zur Herstellung von Wellpappe

## Title (fr)

Dispositif de chauffage pour une machine de fabrication de carton ondule

## Publication

**EP 0774342 A1 19970521 (FR)**

## Application

**EP 96118181 A 19961113**

## Priority

CH 323195 A 19951115

## Abstract (en)

The system uses heating fluid circulating in a convector. The convector comprises a heating chamber (1) in which saturated vapour circulates. The chamber is constituted by a heating table (17) composed of an open rectangular casing (2) having side walls (3,4) and front (5) and rear (6) walls fixed to a closing surface (7). The lower face of this surface (11) is connected to a steel sheet of small thickness (8) having cavities (18) obtained by deformation. The steel sheet has its front (9) and rear (10) edges folded at 45 degrees downwards so as to form front (12) and rear (13) chambers. The steel sheet is connected to a rigid frame by adjusting parts so as to avoid heat transmission between the heating chamber and the rigid frame. The assembly of heating chamber and rigid frame is fixed floating in the manufacturing machine so as to account for thermal deformations resulting from heating.

## Abstract (fr)

Le dispositif de chauffage du carton ondulé comprend une enceinte de chauffage (1) qui est constituée par une plaque chauffante composée d'un boîtier ouvert de forme rectangulaire présentant des parois latérales (3, 4) et des parois frontale et arrière solidaires d'un plan de fermeture dont la face inférieure est reliée à une tôle d'acier de faible épaisseur présentant des alvéoles obtenues par déformation. Les bords avant et arrière de la tôle d'acier de faible épaisseur sont pliés à quarante cinq degrés vers le bas de manière à former une chambre avant et une chambre arrière. L'enceinte de chauffage (1) est reliée de façon flottante à un cadre rigide (34) au moyen de tirants (40) et l'ensemble ainsi formé est lui aussi relié de manière flottante à la machine de fabrication de carton ondulé. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B31F 1/28**; B32B 31/00

## IPC 8 full level

**B31F 1/28** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B31F 1/285** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

DE 2213745 A1 19731004 - PETERS MASCHF WERNER H K

## Citation (search report)

- [DA] DE 2213745 A1 19731004 - PETERS MASCHF WERNER H K
- [A] GB 886589 A 19620110 - SAMUEL M LANGSTON CO
- [A] GB 1554992 A 19791031 - MOLINS MACHINE CO INC
- [A] DE 1088794 B 19600908 - WALDHOF ZELLSTOFF FAB
- [A] DE 2604879 A1 19770811 - GERHARD & RAUH
- [A] EP 0460872 A1 19911211 - ROLLS ROYCE PLC [GB], et al

## Cited by

WO9802298A1; EP3738759A1; US11260617B2

## Designated contracting state (EPC)

DE DK GB IT NL

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0774342 A1 19970521**; **EP 0774342 B1 19990506**; DE 69602337 D1 19990610; DE 69602337 T2 19991014; US 5785118 A 19980728

## DOCDB simple family (application)

**EP 96118181 A 19961113**; DE 69602337 T 19961113; US 74963196 A 19961115