

Title (en)  
Process for decorating composite articles such as skis, surfboards or skateboards

Title (de)  
Verfahren zum Dekorieren von Verbundkörpern wie Ski, Surfbretter oder Skateboards

Title (fr)  
Procédé de décoration d'un article composite du type ski, surf ou planche à roulette

Publication  
**EP 0774365 A1 19970521 (FR)**

Application  
**EP 96115909 A 19961004**

Priority  
FR 9513758 A 19951115

Abstract (en)  
The procedure consists of preparing the decorative layer and assembling it with a reinforcing structure of the article, based on a hot-melt resin, during a final hot pressing stage. During a first stage the decoration is transferred by a sublimable ink method to one side (100) of a transparent or translucent plastic material (1). In a second stage a layer of a contrasting material (3) of a non-anodised aluminium, dry natural or synthetic fibres, or wood, e.g. of a non-anodised aluminium foil coated on both faces with an ionomer-type olefin copolymer film. In other variants the contrasting layer can be of a woven or non-woven textile made from glass, carbon, polyester or aramid fibres.

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé de décoration d'un article composite comprenant la préparation d'un complexe décoré pour être assemblé avec une structure de renfort (5) de l'article à base de résine fluable à chaud lors d'un cycle ultérieur de pressage à chaud, caractérisé en ce qu'il comprend : un premier cycle, au cours duquel on effectue le transfert d'un décor par la méthode d'impression d'encre(s) sublimable(s) sur la première face (100) d'une couche de matière plastique (1) transparente ou translucide ; on procède ensuite dans un second cycle au moyen d'un film de collage (2, 20) à l'assemblage à chaud et sous pression sur la première face ainsi décorée (100), d'une feuille de contraste (3) en matériau choisi parmi le groupe constitué par l'aluminium non anodisé, la fibre sèche synthétique, le bois. L'invention permet la mise en valeur des motifs de décoration par des effets de fond très variés et attractifs, tel que des effets tramés, métallisés ou veinés, en fonction de la nature de la feuille de contraste utilisée. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B44C 1/17**; **B41M 5/035**; **A63C 5/00**

IPC 8 full level  
**B05D 5/06** (2006.01); **A63C 5/00** (2006.01); **B32B 15/08** (2006.01); **B32B 33/00** (2006.01); **B41M 3/00** (2006.01); **B41M 5/035** (2006.01); **B41M 7/00** (2006.01); **B44C 1/17** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A63C 5/003** (2013.01 - EP US); **B41M 5/035** (2013.01 - EP US); **B44C 1/1716** (2013.01 - EP US); **B41M 7/0027** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/2481** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24843** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24917** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] EP 0641575 A2 19950308 - BLIZZARD GMBH [AT]  
• [X] FR 2660251 A1 19911004 - ROSSIGNOL SA [FR]  
• [X] EP 0606556 A1 19940720 - SALOMON SA [FR]  
• [A] AT 381865 B 19861210 - ISOSPORT VERBUNDBAUTEILE [AT]

Cited by  
EP0936080A3; EP1500414A1; FR2857880A1; US7338066B2; US6315855B1; WO9914057A1; EP0850785B1; EP2353671A1; EP3991982A1; FR3115493A1; US11840106B2

Designated contracting state (EPC)  
AT DE ES IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0774365 A1 19970521**; **EP 0774365 B1 20010801**; AT E203717 T1 20010815; DE 69614222 D1 20010906; DE 69614222 T2 20020613; FR 2741008 A1 19970516; FR 2741008 B1 19980130; JP H09193291 A 19970729; US 5851331 A 19981222

DOCDB simple family (application)  
**EP 96115909 A 19961004**; AT 96115909 T 19961004; DE 69614222 T 19961004; FR 9513758 A 19951115; JP 30260396 A 19961114; US 74933196 A 19961114