

Title (en)

Method and automatic machine for applying wicker coverings on bottles

Title (de)

Verfahren und automatische Vorrichtung zum anbringen von Korbgeflechten auf Flaschen

Title (fr)

Procédé et machine automatique pour placer des clisses sur des bouteilles

Publication

EP 0774415 A1 19970521 (FR)

Application

EP 96402434 A 19961114

Priority

FR 9513524 A 19951115

Abstract (en)

The automatic method for putting wicker wire coverings on bottles consists of forming a stack of flattened coverings. The two neighbouring lower wire ends (6) are joined together to ensure mechanical continuity of the different coverings constituting the stack. The lower meshes of each covering are successively separated to provide an opening giving access to each covering interior. A mandrel (17) is engaged successively in each mesh opening to give the covering the shape of the bottle (19a) on which it is to be placed. The mandrel is then extracted from the covering and the bottle engaged in the shaped cover. The bottle is then rotated about its axis, thus twisting the lower wires and connecting them together, and the cover applied against the bottle surface. The lower parts of the wires which pass underneath are then cut.

Abstract (fr)

L'invention est relative à un procédé et à une machine pour placer automatiquement des clisses sur des bouteilles ou analogues. On constitue un empilage de clisses à l'état aplati dont les extrémités inférieures des fils de deux clisses (6) voisines sont réunies entre elles pour assurer une continuité mécanique des différentes clisses constituant l'empilage; on écarte successivement les mailles inférieures de chacune des clisses de manière à réaliser une ouverture donnant accès à l'intérieur de chaque clisse; on engage successivement un mandrin (17) dans chaque clisse de manière à donner à la clisse concernée sensiblement la forme de la bouteille (19a) sur laquelle elle doit être posée; on extrait le mandrin (17) de la clisse (16); on engage une bouteille (19a) dans la clisse ainsi mise en forme; on fait pivoter autour de son axe la bouteille ainsi revêtue de la clisse par rapport à la partie inférieure des fils de la clisse pour lier ces derniers entre eux par torsion et appliquer la clisse contre la surface de la bouteille; et on sectionne les parties inférieures des fils qui dépassent en dessous du lien ainsi obtenu. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 21/24; **B65D 23/08**

IPC 8 full level

B65B 21/24 (2006.01); **B65D 23/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 21/245 (2013.01); **B65D 23/0892** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2718106 A1 19951006 - MEYNARD FILS L [FR]
- [A] FR 2698089 A1 19940520 - MEYNARD FILS L [FR]
- [A] FR 2583711 A1 19861226 - MEYNARD FILS SARL ETS L [FR]

Cited by

ES2146527A1; ES2156546A1; CN112223945A; FR2917716A1; ES2244344A1; WO2005115887A1; EP1997741A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES GB IT PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0774415 A1 19970521; **EP 0774415 B1 20000202**; DE 69606498 D1 20000309; DE 69606498 T2 20000907; ES 2144219 T3 20000601; FR 2741040 A1 19970516; FR 2741040 B1 19980102; PT 774415 E 20000731

DOCDB simple family (application)

EP 96402434 A 19961114; DE 69606498 T 19961114; ES 96402434 T 19961114; FR 9513524 A 19951115; PT 96402434 T 19961114