

Title (en)
Process and loom for handling a weft thread

Title (de)
Verfahren und Webmaschine zur Handhabung eines Schussfadens

Title (fr)
Procédé et métier à tisser pour la manipulation d'un fil de trame

Publication
EP 0778364 A2 19970611 (DE)

Application
EP 96118957 A 19961127

Priority
DE 19545839 A 19951208

Abstract (en)
[origin: DE19545839C1] A method for handling the lead section of the weft thread (16) inserted into the shed of an air jet loom equipped with a fabric guide laid out over the nominal breadth entails passing the lead section by a first cutter, a second cutter then a thread monitor (4) ensuring full confirmation of thread arrival and drawing it optionally under suction into the channel (14) of a weft thread pulling nozzle (6). On successful weft insertion a suction device (8) located prior to the monitor is activated and the pulling jet deactivated simultaneously so the lead section of the weft is gripped by the device without need of auxiliary warp threads, cut off by the second cutter and removed by the device. Also claimed incorporating the method is a loom comprising heddle frame for shed formation, the fabric guide, at least one reed (1) with weft insertion channel (1a), at least one reed filling piece after the reed to support and guide the weft thread during jet insertion, the first and at least one second cutter, each being capable of connection to a laying-in device, the thread monitor at the shed exit of the weft and at least one thread pulling nozzle after the monitor. The opening (8a) of the suction device lies in the weft insert channel plane, i.e. downstream at the reed strike position before the thread monitor.

Abstract (de)
Beschrieben wird ein Verfahren zur Handhabung eines Schußfadens bei Webmaschinen, wobei ein vorderer Abschnitt eines in ein Webfach eingebrachten Schußfadens bei Austritt aus dem Webfach einen ersten Schußwächter passiert und in den Kanal einer Streckdüse eingesaugt wird, am Austritt des Kanals der Streckdüse ein zweiter Schußwächter angeordnet ist, wobei durch die Schußwächter eine vollständige Überwachung des Fadens auf Fadenhemmung und Fadenbruch erfolgt, wobei erfindungsgemäß, unter Vermeidung von Hilfskettfäden (Fangleisten), bei erfolgreichem Eintrag des Schußfadens eine in Schußrichtung vor dem ersten Schußwächter angeordnete Absaugvorrichtung aktiviert wird und gleichzeitig die Streckdüse deaktiviert wird, so daß der vordere Fadenabschnitt von der Absaugvorrichtung erfaßt wird, von einer Schneidevorrichtung geschnitten wird und der abgeschnittene Fadenabschnitt durch die Absaugvorrichtung abtransportiert wird.

IPC 1-7
D03D 47/40

IPC 8 full level
D03D 47/30 (2006.01); **D03D 47/36** (2006.01); **D03D 47/40** (2006.01); **D03J 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03D 47/308 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0942082A3

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
DE 19545839 C1 19960829; DE 59608002 D1 20011129; EP 0778364 A2 19970611; EP 0778364 A3 19990421; EP 0778364 B1 20011024; JP 2749567 B2 19980513; JP H09291438 A 19971111; US 5735316 A 19980407

DOCDB simple family (application)
DE 19545839 A 19951208; DE 59608002 T 19961127; EP 96118957 A 19961127; JP 32866896 A 19961209; US 76185296 A 19961209