

Title (en)

Calander for treating a paper web and application for this calander

Title (de)

Kalander für die Behandlung einer Papierbahn und Anwendung dieses Kalanders

Title (fr)

Calandre pour le traitement d'une bande de papier et application pour cette calandre

Publication

EP 0779393 A1 19970618 (DE)

Application

EP 96118498 A 19961119

Priority

DE 19547164 A 19951216

Abstract (en)

[origin: US5746124A] A calender for treating a web of paper includes a stack of hard rollers and soft rollers. The stack includes a first set of processing nips and a second set of processing nips. Each processing nip is formed by a juncture of one of the hard rollers and one of the soft rollers. One side of the web of paper contacts against the hard rollers in the first set of processing nips and contacts against the soft rollers in the second set of processing nips. At least a last soft roller in the stack, which delimits a last processing nip that the web of paper passes through in the calender, has a lower surface roughness Ra than a surface roughness Ra of at least a first soft roller in the stack. The first soft roller delimits a first processing nip that the web of paper passes through in the calender. The surface roughness R. of the last soft roller is less than 0.35 μm .

Abstract (de)

Bei einem Kalander (1) für die Behandlung einer Papierbahn (17), die nacheinander erste und zweite Arbeitsspalte (11, 12, 13, 14; 15, 16) durchläuft, die jeweils zwischen einer harten Walze (3, 5, 8) und einer elastischen, insbesondere einen Kunststoffbezug (31) tragenden Walze (2, 4, 6, 7, 9) gebildet sind, besitzt zumindest die den letzten Arbeitsspalt (16) begrenzende elastische Walze (9) eine geringere Oberflächenrauigkeit als wenigstens eine einen ersten Arbeitsspalt (11 bis 14) begrenzende elastische Walze (2, 4, 6), wobei diese geringere Oberflächenrauigkeit $R_a < 0,35 \mu\text{m}$ ist. Die Anwendung des Kalanders (1) zur Erzeugung eines gestrichenen Papiers mit beidseitig nahezu gleichem Glanz von mindestens 75 % nach Gardner ist vorgesehen. <IMAGE>

IPC 1-7

D21G 1/00

IPC 8 full level

F16C 13/00 (2006.01); **D21G 1/00** (2006.01); **D21G 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21G 1/00 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 29504034 U1 19950504 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]

Citation (search report)

- [A] US 5237915 A 19930824 - ROUNSLEY ROBERT R [US]
- [PA] EP 0732443 A1 19960918 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- [DA] DE 29504034 U1 19950504 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

US 5746124 A 19980505; AT E191025 T1 20000415; CA 2191274 A1 19970617; CA 2191274 C 20020219; DE 19547164 C1 19970206; DE 59604756 D1 20000427; EP 0779393 A1 19970618; EP 0779393 B1 20000322; JP 2710611 B2 19980210; JP H09188988 A 19970722

DOCDB simple family (application)

US 76734796 A 19961216; AT 96118498 T 19961119; CA 2191274 A 19961126; DE 19547164 A 19951216; DE 59604756 T 19961119; EP 96118498 A 19961119; JP 33192796 A 19961212