

Title (en)

Method of manufacturing a pipe section, particularly a branch pipe manifold and branch pipe manifold produced thereby

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Rohrteiles, insbesondere einer Krümmer-Rohrabzweigung einer Kraftfahrzeug-Abgasanlage, sowie eine hiernach gefertigte Krümmer-Rohrabzweigung

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une section de tuyau, notamment d'un embranchement de convertisseur et embranchement de convertisseur ainsi fabriqué

Publication

**EP 0780173 A2 19970625 (DE)**

Application

**EP 96119402 A 19961204**

Priority

DE 19548224 A 19951222

Abstract (en)

The branch has a ready-bent roll part with two short edges in its central contact area (7), which are welded via a seam on its face. It can also have a short and a long edge which are welded laterally to one another via a throat seam. The roll part in its central contact area inter-engages box-fashion and is welded by means of a throat seam. The intermediate area between a straight pipe section (2) and a lateral pipe branch (3) tightly engages and has a closed contour provided with a welding seam. The roll part is double-walled.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines Rohrteiles, insbesondere einer Krümmer-Rohrabzweigung (1) einer Kraftfahrzeug-Abgasanlage, wird vorgeschlagen, daß ein Blechcoil- oder Platine-Rohrteil in einem Folgeverbundwerkzeug (4) tiefgezogen und beschnitten wird zwecks Ausbildung eines Rohrteil-Halbzeuges (5), welches der abgewickelten Form des Rohrteil-Endzeuges entspricht. Das Rohrteil-Halbzeug (5) wird in weiteren Verfahrensschritten im Folgeverbundwerkzeug (4) vorgebogen und gewickelt. Ein schließlich fertiggebogenes Wickelteil (6) wird in seinem zusammengebogenen mittleren Berührungsbereich (7) gasdicht verschweißt. Ein derartiges Wickelverfahren ermöglicht eine deutlich kostengünstigere Fertigung als eine Herstellung eines vergleichbaren Teils nach dem Innenhochdruckverfahren. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 53/88**; **F01N 7/18**

IPC 8 full level

**B21C 37/08** (2006.01); **B21C 37/29** (2006.01); **B21D 53/88** (2006.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP)

**B21C 37/0803** (2013.01); **B21C 37/29** (2013.01); **B21D 53/88** (2013.01); **F01N 13/18** (2013.01); **F01N 2450/22** (2013.01)

Cited by

FR2811741A1; EP1242200A4; CN106077132A; CN103920744A; CN115673694A; WO0205979A1; US6814275B2; US7381476B2; WO03031091A1; WO2019144603A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0780173 A2 19970625**; **EP 0780173 A3 19981021**; DE 19548224 A1 19970626

DOCDB simple family (application)

**EP 96119402 A 19961204**; DE 19548224 A 19951222