Title (en)

Method and installation for hot rolling bands

Title (de)

Verfahren und Anlage zum Warmwalzen von Bändern

Title (fr)

Procédé et installation pour laminer des bandes à chaud

Publication

EP 0781609 A1 19970702 (DE)

Application

EP 96120132 A 19961214

Priority

DE 19549208 A 19951230

Abstract (en)

The band material is passed through preparation rollers (1) to prepare a set length through a reversible process. The pre-rolled length is finished by a number of passes through finishing roller (3) before being wound on an output roller. The spacing between the preparation rollers and the finishing rollers equals the length processed for a minimum spacing with minimum heat loss. The two sets of rollers operate in tandem and require no additional band storage between them.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Warmwalzen von Bändern, wobei das Walzgut in mindestens einem Reversier-Vorgerüst (1) in einer Anzahl von Vorstichen zu einem Vorband (10) gewalzt und dieses über einen Zwischen-Rollgang (2) in mindestens ein Steckel-Fertiggerüst (3) transportiert und darin in einer Anzahl von Endstichen zum Fertigband von vorgegebener Dicke fertiggewalzt und schließlich zu einem Bund aufgewickelt wird, werden Investitions- und Betriebskosten sowie Wärmeverluste des Walzgutes (10) auf der Transportstrecke zwischen Vor- (1) und Fertiggerüst (2) dadurch verringert, daß die von der Länge (L) des Vorbandes (10) bestimmte Länge des Zwischen-Rollgangs (2) gekürzt und zumindest beim letzten Vorstich (n-1) des Vorbandes (10) ein Tandemwalzen sowohl im Vorgerüst (1) als auch im Fertiggerüst (3) durchgeführt wird. Bei einer entsprechend ausgebildeten Anlage entspricht die Länge des Zwischen-Rollganges (2) höchstens der Länge des Vorbandes (10) vor einem der letzten Vorstiche (n-x). <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 1/34; B21B 1/26

IPC 8 full level

B21B 1/26 (2006.01); **B21B 1/34** (2006.01); **B60G 17/005** (2006.01); **B66F 9/10** (2006.01); B21B 37/52 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21B 1/26 (2013.01 - EP US); **B21B 1/34** (2013.01 - EP KR US); **B21B 39/02** (2013.01 - KR); B21B 37/52 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4348882 A 19820914 - TIPPINS GEORGE W
- [X] US 5150597 A 19920929 - SEKIYA TERUO [JP], et al
- [X] US 4497191 A 19850205 - LANGER UWE [AT], et al
- [A] US 4433566 A 19840228 - TIPPINS GEORGE W [US], et al
- [A] US 4503697 A 19850312 - TIPPINS GEORGE W [US], et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 006, no. 134 (M - 144) 21 July 1982 (1982-07-21)

Cited by

AU738658B2; WO2005049241A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FI FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0781609 A1 19970702; CA 2192887 A1 19970701; CN 1076639 C 20011226; CN 1154276 A 19970716; DE 19549208 A1 19970703; KR 970033127 A 19970722; TW 391896 B 20000601; US 2003051525 A1 20030320; US 2004089046 A1 20040513

DOCDB simple family (application)

EP 96120132 A 19961214; CA 2192887 A 19961213; CN 96118963 A 19961230; DE 19549208 A 19951230; KR 19960064590 A 19961212; TW 85115671 A 19961219; US 28573402 A 20021101; US 70141503 A 20031030