

Title (en)  
Crushing device for solid material

Title (de)  
Vorrichtung zum Zerkleinern von festen Massen

Title (fr)  
Dispositif de broyage de matières solides

Publication  
**EP 0785024 A1 19970723 (DE)**

Application  
**EP 97100086 A 19970104**

Priority  
DE 19600883 A 19960112

Abstract (en)  
Half the number of striker ridges (4,6) have a higher resistance to wear than the other half (5,7). The two sorts of striker ridges are arranged alternately in sequence. Those with that may have higher wear resistance have a greater height than those with less wear resistance. The height (h) of those with less wear resistance can amount to 70-90 per cent of the height (h') of those with greater wear resistance. The ridges with greater wear resistance can be made from a very hard iron material which is ductile, self-hardening, with a metal-carbide portion in the matrix or an iron-ceramic compound material with hardness values between 45 and 67 Rockwell Hardness C. Those with less wear resistance may be made from a self-hardening iron material with a manganese content of 12-25 per cent and a chrome content of 0.5-7 per cent.

Abstract (de)  
Eine Vorrichtung zum Zerkleinern von festen Massen, insbesondere zum Zerkleinern von Mineral- und Sekundärrohstoffen, mit einem Gehäuse und mindestens einem in dem Gehäuse rotierenden Rotor, welcher mit einer gradzahligen Anzahl von mindestens vier symmetrisch auf seinem Umfang angeordneten Schlagleisten (4-7,20-23,30-33,40-43) bestückt ist, wird hinsichtlich ihrer zwischen einem Auswechseln der Schlagleisten vergehenden Einsatzdauer und hinsichtlich ihres Brechergebnisses erfindungsgemäß dadurch verbessert, daß die halbe Anzahl der Schlagleisten (4,6,20,21,30,31,40,41) eine höhere Verschleißfestigkeit aufweist als die andere Hälfte der Anzahl der Schlagleisten (5,7,22,23,32,33,42,43) und daß die Schlagleisten (4,6,20,21,30,31,40,41) hoher Verschleißfestigkeit und die Schlagleisten (5,7,22,23,32,33,42,43) geringerer Verschleißfestigkeit in abwechselnder Reihenfolge aufeinanderfolgend angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B02C 13/28**

IPC 8 full level  
**B02C 13/28** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B02C 13/2804** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] US 3847362 A 19741112 - LOWE K, et al  
• [A] DE 3244193 A1 19840530 - SCHWABENKIES EGGER GMBH & CO K [DE]  
• [A] DE 9405865 U1 19940601 - UMWELT TECHNICS NORD GMBH [DE]  
• [A] FR 1508316 A 19680105 - BLAW KNOX CIE FSE  
• [A] US 3880369 A 19750429 - KUNSTOVNY FERDINAND, et al

Cited by  
DE102008061580A1; DE102008061580B4; WO0234394A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0785024 A1 19970723; EP 0785024 B1 20000308**; AT E190246 T1 20000315; DE 19600883 C1 19970717; DE 59701199 D1 20000413; ES 2145520 T3 20000701

DOCDB simple family (application)  
**EP 97100086 A 19970104**; AT 97100086 T 19970104; DE 19600883 A 19960112; DE 59701199 T 19970104; ES 97100086 T 19970104