

Title (en)

Method of making container carriers and packaging containers in container carriers and apparatus for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Behälterträgern und Abpacken von Behältern in Behälterträgern und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de fabrication de porte-récipients et d'emballage de récipients dans des porte-récipients et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé

Publication

**EP 0786408 A1 19970730 (DE)**

Application

**EP 97101153 A 19970124**

Priority

DE 19602358 A 19960124

Abstract (en)

The method uses a packaging machine with one magazine feed of flat form inner spacers (3) and one magazine feed of flat form packs (2). The bottles are fed to the packing in two continuous lines (9,12) with a revolving feed (11) taking the spacers and raising their tags (7) before inserting between the two lines of bottles. The flat form packs are fed to the conveyor from underneath and a successive folding process assembles the packs around the groups of bottles. The bottles are separated into the groups, after inserting the spacers, by a faster conveyor feed. The packs are then folded by passing through successive stages, with the sides of the packs, and the spacers, glued into position.

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen von Behälterträgern und Abpacken von Behältern in Behälterträger, wobei die Behälterträger (1) einen kastenförmigen, insbesondere oben offenen Tragbehälter (2) aus einem einteiligen Zuschnitt faltbaren Flachmaterials, mit einer Bodenwand (4), Seitenwänden (5) an den Längsseiten der Bodenwand und Stirnwänden (6) an den Querseiten und eine, insbesondere einen Traggriff aufweisende Mittelwand (3) aus einem weiteren einteiligen Zuschnitt faltbaren Flachmaterials mit herausfaltbaren Querklappen (7) zum Bilden von Gefachen für die Behälter (8) aufweisen, bei dem eine erste endlose Behälterreihe (9) zugeführt wird, die Querklappen aus den Mittelwänden herausgefaltet werden, die Mittelwände seitlich an Behältergruppen der ersten Behälterreihe gelegt und mit den Querklappen zwischen die Behälter der Behältergruppen gesteckt werden, eine zweite endlose Behälterreihe (12) der ersten endlosen Behälterreihe auf der freien Seite der Mittelwände zugeführt wird, wobei Behältergruppen der zweiten Behälterreihe den Mittelwänden unter Eingriff der Querklappen zwischen die Flaschen der Behältergruppen zugeordnet werden, die Zuschnitte des Tragbehälters mit ihren Bodenwänden gegen die Böden von Behältergruppen der Flaschenreihen geführt werden, die Seitenwände der Zuschnitte der Tragbehälter gegen die Längsseiten der Behältergruppen geklappt werden, die Behältergruppen spätestens jetzt vereinzelt werden, die Stirnwände gegen die Querseiten der Behältergruppen geklappt und verklebt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 21/24**; **B65B 61/20**

IPC 8 full level

**B65B 21/24** (2006.01); **B65B 61/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 11/08** (2013.01); **B65B 21/24** (2013.01)

Citation (search report)

- [YA] US 3924385 A 19751209 - WALTER RICHARD T
- [YA] DE 4018140 C1 19910926
- [A] EP 0686561 A1 19951213 - MEAD CORP [US]
- [DA] DE 3033773 A1 19820513 - EUROPA CARTON AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE DK GB NL

DOCDB simple family (publication)

**DE 19602358 C1 19970313**; DE 59701016 D1 20000224; EP 0786408 A1 19970730; EP 0786408 B1 20000119

DOCDB simple family (application)

**DE 19602358 A 19960124**; DE 59701016 T 19970124; EP 97101153 A 19970124