

Title (en)
Flotation dryer, in particular offset dryer

Title (de)
Schwebetrockner, insbesondere Offsettrockner

Title (fr)
Sécheur à support pneumatique, notamment du type offset

Publication
EP 0787964 A1 19970806 (DE)

Application
EP 96117732 A 19961106

Priority
DE 29602178 U 19960208

Abstract (en)
[origin: US5752641A] A suspension dryer for freshly moisturized webs of swellable paper has a row of lower nozzle beams which extend transversely to a throughgoing direction so as to be spaced from one another along a dryer length with a distance from one another and provided at an upper side with blowing openings, a row of upper nozzle beams extending transversely to the throughgoing direction at a distance from one another along the dryer length so as to be offset relative to the lower nozzle beams and provided on a lower side with blowing openings, a width of the nozzle beams arranged in an initial portion of the dryer length is greater than a width of the nozzle beams arranged in the remaining portion of the dryer length, and a distance between two adjacent ones of the nozzle beams arranged in the initial portion is greater than a distance between two adjacent ones of the nozzle beams arranged in the remaining portion.\\

Abstract (de)
Bei bekannten Schwebetrocknern wird die zu trocknende Bahn zwischen einer unteren und einer hierzu versetzten oberen Reihe von Düsenbalken berührungslos geführt. Durch Anordnung vieler kleiner Düsenbalken pro Längeneinheit erreicht man einerseits eine stabile Bahnführung, andererseits eine hohe Dichte der Trocknungsleistung. Bei gewissen Papiersorten bewirkt die im Druckwerk aufgenommene Wassermenge eine Quellung. Diese führt zur Bildung von Längsfalten, die die Düsenbalken berühren, so daß die Druckfarbe abschmiert. Bei dem neuen Schwebetrockner ist die Breite der in einem Anfangsabschnitt (p) der Trocknungsstrecke angeordneten Düsenbalken (4a, 4b) größer als die Breite der im restlichen Abschnitt der Trocknungsstrecke angebrachten Düsenbalken (5a, 5b). Der Abstand zweier benachbarter, im Anfangsabschnitt (p) angeordneten Düsenbalken (4a, 4b) ist größer als der Abstand zweier benachbarter, im restlichen Abschnitt (q) angeordneten Düsenbalken (5a, 5b). Dadurch wird erreicht, daß die Papierbahn im Anfangsabschnitt verstärkte Querwellen bildet. Auf diese Weise wird sie in Querrichtung ausgesteift, so daß die Bildung von Längswellen unterdrückt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
F26B 13/20; **B65H 20/14**

IPC 8 full level
B41F 23/04 (2006.01); **B65H 20/14** (2006.01); **B65H 23/24** (2006.01); **F26B 13/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 23/0423 (2013.01 - EP US); **B65H 23/24** (2013.01 - EP US); **F26B 13/104** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/112** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• EP 0192169 B1 19901010
• DE 3815212 C2 19930325

Citation (search report)
• [A] GB 2013600 A 19790815 - FUJI PHOTO FILM CO LTD
• [A] EP 0253392 A1 19880120 - FUJI PHOTO FILM CO LTD [JP]
• [A] US 4785986 A 19881122 - DAANE ROBERT A [US], et al
• [A] EP 0328227 A2 19890816 - THERMO ELECTRON WEB SYST INC [US]

Cited by
EP3932672A1; WO9841805A1; US11458743B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FI FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
US 5752641 A 19980519; AT E208885 T1 20011115; CA 2197057 A1 19970809; CA 2197057 C 20010327; DE 29602178 U1 19960404; DE 59608199 D1 20011220; EP 0787964 A1 19970806; EP 0787964 B1 20011114; ES 2166856 T3 20020501

DOCDB simple family (application)
US 79215497 A 19970130; AT 96117732 T 19961106; CA 2197057 A 19970207; DE 29602178 U 19960208; DE 59608199 T 19961106; EP 96117732 A 19961106; ES 96117732 T 19961106