

Title (en)

Method of making an electrical connection by adhesion of a rigid terminal to a conductive track, a rigid terminal for carrying out this method and its application to a heating plate for a heating vessel

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer elektrischen Verbindung durch Kleben eines starren Anschlusselements auf eine Leiterbahn, ein starres Anschlusselement zur Durchführung dieses Verfahrens und dessen Verwendung an einer Heizplatte für ein Heizgefäß

Title (fr)

Procédé de réalisation de connexion électrique par collage d'une cosse rigide sur une piste conductrice, cosse rigide pour la mise en oeuvre du procédé et son application à une plaque chauffante pour récipient chauffant

Publication

**EP 0789423 A1 19970813 (FR)**

Application

**EP 97400268 A 19970206**

Priority

- FR 9601636 A 19960209
- FR 9606997 A 19960606

Abstract (en)

A procedure consists of attaching a circular or rectangular plate with a space terminal (21) to the surface of an electrical component (10) such as a heating resistance, using an electrically conducting adhesive (4). The joint can incorporate copper strands (3) from an electrical cable, the strands having a diameter of 0.5-0.8 mm. The adhesive is in the form of a thermostable conducting resin, such as a silver-charged polyimide, which is dried and reticulated after the joint has been made.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de réalisation de connexions par collage de cosses (6) ou composants similaires, sur une piste résistive (10) pour plaque chauffante. Elle concerne également des cosses (6) pour la mise en oeuvre du procédé. Selon l'invention, on réalise par découpe une série de lamelles fines (64,65) dans une ou plusieurs zones de la base (62,63) de la cosse (6), que l'on enduit avec de la résine conductrice (4). On procède alors à une étape de séchage et de réticulation de la résine conductrice (4) pour réaliser le collage de la cosse (6) sur la piste résistive (10). Pendant cette étape, les lamelles (64,65) jouent le rôle de drain pour évacuer les bulles de gaz qui se forment. Application notamment aux plaques chauffantes pour bouilloires ou récipients chauffants similaires. <IMAGE>

IPC 1-7

**H01R 4/04**; **H01R 43/00**

IPC 8 full level

**H01R 4/04** (2006.01); **H01R 43/00** (2006.01); **H05B 3/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01R 4/04** (2013.01 - EP US); **H01R 24/66** (2013.01 - EP US); **H01R 43/00** (2013.01 - EP US); **H05B 3/06** (2013.01 - EP US); **H01R 2101/00** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49147** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] FR 2692426 A1 19931217 - SEB SA [FR]
- [A] EP 0329421 A2 19890823 - EMI PLC THORN [GB]
- [A] US 2787693 A 19570402 - RAZLAG EMIL W
- [A] EP 0299868 A1 19890118 - SAINT GOBAIN VITRAGE [FR]
- [A] FR 1277657 A 19611201 - SAINT GOBAIN
- [A] US 4023008 A 19770510 - DURUSSEL PHILIPPE
- [A] WO 9519691 A1 19950720 - XICON AB [SE], et al
- [A] US 5006143 A 19910409 - KAWASE HIDEYUKI [US], et al

Cited by

EP1969910A4

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0789423 A1 19970813**; **EP 0789423 B1 20000607**; CA 2197053 A1 19970810; CA 2197053 C 20060815; CN 1136761 C 20040128; CN 1166123 A 19971126; DE 69702218 D1 20000713; DE 69702218 T2 20010222; ES 2148913 T3 20001016; FR 2744843 A1 19970814; FR 2744843 B1 19980410; US 5928455 A 19990727

DOCDB simple family (application)

**EP 97400268 A 19970206**; CA 2197053 A 19970207; CN 97103153 A 19970205; DE 69702218 T 19970206; ES 97400268 T 19970206; FR 9606997 A 19960606; US 79776297 A 19970207