

Title (en)
Method of automatically changing piles

Title (de)
Verfahren zum automatischen Stapelwechsel

Title (fr)
Procédé de changement automatique de piles

Publication
EP 0790206 A1 19970820 (DE)

Application
EP 97101402 A 19970130

Priority
DE 19605322 A 19960214

Abstract (en)
In the stack area, at least one first sensor (6) is arranged for securing the upper edge of the sheet stack (1) at a specific level. Measurement components are provided, which determine in the stack area beneath the first sensor at least a second position of the upper edge of the sheet stack at a second specific level. A control device is so arranged that the first sensor is connectable with the control for release of the inward movement of the sheet separating devices (4,5) and the measurement components for determining the second position at the second specific level are connectable with the control for release of the inward movement of the auxiliary stack bearer (2,3).

Abstract (de)
Zur Verbesserung der Stapelbildung beim Nonstop-Stapelwechsel in einem Ausleger einer Bogendruckmaschine werden ein Verfahren und eine zugehörige Vorrichtung vorgeschlagen, die eine bekannte Vorrichtung in ihrer Funktion verbessern. Dazu ist vorgesehen, den Ablauf der Bildung eines Hilfsstapels und des Ablage auf einer neuen Stapelunterlage möglichst kurz und eng verzahnt zu gestalten. In einem Ausleger sind dazu an Seitenführungen 10, 11 Sensoren 6,7,8 angeordnet. Diese steuern die Hubbewegung eines Bogenstapels 1 in Bezug auf die dem Stapelwechsel dienenden Bewegungen von Bogentrennvorrichtungen 4, 5 und Bogentragflächen 2, 3. Der Übergang von den Bogentrennvorrichtungen 4, 5 auf die Bogentragflächen 2, 3 wird zeitlich so verzahnt, daß die Bogenauslage auch bei dünnen Bedruckstoffen fehlerfrei während des Stapelwechsels funktioniert. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 31/32

IPC 8 full level
B65H 31/32 (2006.01); **B65H 43/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 31/3018 (2013.01 - EP US); **B65H 31/32** (2013.01 - EP US); **B65H 43/06** (2013.01 - EP US); **B65H 2220/09** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/422615** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42622** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
DE 4131015 A1 19930401 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Citation (search report)
• [DY] DE 4131015 A1 19930401 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• [Y] GB 2267275 A 19931201 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
• [A] GB 2079259 A 19820120 - BELOIT CORP

Cited by
DE102019116302A1; EP1424301A1; DE102019116301A1; FR2791047A1; US11485594B2; US6572099B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 5769413 A 19980623; AT E200770 T1 20010515; DE 59703408 D1 20010531; EP 0790206 A1 19970820; EP 0790206 B1 20010425; JP 2768664 B2 19980625; JP H09216762 A 19970819

DOCDB simple family (application)
US 80105797 A 19970214; AT 97101402 T 19970130; DE 59703408 T 19970130; EP 97101402 A 19970130; JP 2679597 A 19970210