

Title (en)
Process and apparatus for coating an object

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Aufbringen einer Beschichtung auf einen Gegenstand

Title (fr)
Procédé et appareil pour revêtir un objet

Publication
EP 0791400 A1 19970827 (DE)

Application
EP 96120821 A 19961223

Priority
CH 44796 A 19960221

Abstract (en)
The method involves feeding coating particles along a delivery line (16) with a fluid flow to emanate in a coating area of the object (2-7). Part of the fluid flow is extracted from the flow line before the outflow region (22). The fluid is separated into a particle-free and a particle-rich flow in the extraction region. The extracted part of the fluid flow originates in the particle-free flow. The extraction is performed by using the wt. difference between the particles and fluid, esp. at a curve in the flow line.

Abstract (de)
Bei der Aufbringung eines Beschichtungsmaterials (17) auf einen zu beschichtenden Gegenstand (6) wird das Beschichtungsmaterial über eine Leitung (16) mittels eines Fördergases gefördert. Zur guten Förderung wird die Geschwindigkeit des Fördergases hoch gewählt. Damit die Geschwindigkeit des austretenden Beschichtungsmaterials (17) im Beschichtungsbereich nicht zu gross wird, wird vor dem Austritt ein Teil des Fördergases durch eine Unterdruckquelle (20) über eine weitere Leitung (18) abgesaugt. Dadurch ergibt sich einerseits ein besserer Abscheidungsgrad des Beschichtungsmaterials auf dem zu beschichtenden Gegenstand und weiter eine besonders homogene Beschichtung.
<IMAGE>

IPC 1-7
B05B 13/06; **B05B 15/04**; **B05B 7/14**; **B05D 1/12**; **B05D 7/22**

IPC 8 full level
B65D 23/08 (2006.01); **B05B 7/14** (2006.01); **B05B 13/06** (2006.01); **B05B 14/10** (2018.01); **B05B 15/04** (2006.01); **B05D 1/12** (2006.01); **B05D 7/22** (2006.01); **C23C 24/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B05B 7/1404 (2013.01 - EP US); **B05B 13/0618** (2013.01 - EP US); **B05B 14/10** (2018.01 - EP US); **B05D 1/12** (2013.01 - EP US); **B05D 7/22** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 2642587 A1 19770407 - MASUDA SENICHI
- [PX] EP 0732151 A2 19960918 - NORDSON CORP [US]
- [X] US 4886013 A 19891212 - TURNER JAMES J [US], et al
- [X] EP 0120810 A1 19841003 - FREI SIEGFRIED [CH]
- [X] EP 0093083 A2 19831102 - FREI SIEGFRIED [CH]
- [X] EP 0192969 A2 19860903 - PRAEZISIONS WERKZEUGE AG [CH]
- [X] WO 8704643 A1 19870813 - NORDSON CORP [US]
- [X] US 3901184 A 19750826 - PAYNE ROBERT D, et al
- [X] US 4500038 A 19850219 - DE FERRARI ALFRED [US], et al
- [X] DE 2252736 A1 19740509 - METALLGESELLSCHAFT AG

Cited by
CN109548206A

Designated contracting state (EPC)
CH DE GB LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0791400 A1 19970827; **EP 0791400 B1 20000503**; DE 59605130 D1 20000608; JP H09234413 A 19970909; TW 341551 B 19981001; US 5863600 A 19990126

DOCDB simple family (application)
EP 96120821 A 19961223; DE 59605130 T 19961223; JP 3734097 A 19970221; TW 85116270 A 19961230; US 78868797 A 19970124