

Title (en)

Method and device for removing damaged elements from pallets

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entfernen beschädigter Bauelemente von Paletten

Title (fr)

Procédé et dispositif pour enlever des éléments endommagés des palettes

Publication

EP 0791425 A1 19970827 (DE)

Application

EP 97102498 A 19970217

Priority

DE 19607027 A 19960224

Abstract (en)

The damaged pallet is laid onto a work bench and selected cutting blades are moved into the pallet to cut out the damaged part. The cutters (20) are mounted on a servo drive and are driven by a control unit. The damaged parts are replaced and secured. The whole pallet need not be dismantled. The cutters (20) operate with thrust elements (22). They are also inserted into the pallet and provide a cutting action between themselves and their respective cutters. The cutters remove defective boards from either side of the pallet or remove defective edge blocks.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Entfernen beschädigter Bauelemente (6a, 12a, 10a, 10b, 10c) von Paletten (4), wobei jeweils einander benachbarte, durch Nägel, Schrauben oder dergleichen Verbindungselemente (14) zusammengehaltene Bauelemente (6a, 8a, 8b, 8c; 12a, 10a, 10b, 10c; 10a, 8a, 12a; 10b, 8a, 12a; 10c, 8a, 12a) einer Palette (4) durch gegenseitige Annäherung von mehreren, zwischen die benachbarten Bauelemente eindringenden und die Verbindungselemente (14) abscherenden Schermessern (20a, 20b, 20c) einerseits und mindestens einem zur Abstützung mindestens eines Teils der Bauelemente dienenden Widerlager (22a, 22b, 22c, 60) andererseits voneinander getrennt werden. Um eine gezielte und schnelle Entfernung einzelner, häufig beschädigter Bauelemente, wie Boden- und Deckrandbretter (6a, 12a) und randseitiger Klötze (10a, 10b 10c) unter Durchtrennen einer minimalen Anzahl von Verbindungselementen (14) zu ermöglichen, werden die Schermesser (20a, 20b, 20c) in Abhängigkeit von der Anzahl und Lage der abzuschерenden Verbindungselemente (14) einzeln oder gemeinsam in Annäherungsrichtung gegenüber der Palette (4) verschoben. <IMAGE>

IPC 1-7

B23P 19/04

IPC 8 full level

B23P 19/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B23P 19/041 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0370731 A1 19900530 - GKN CHEP LTD [GB]
- [A] DE 4308580 A1 19940922 - KETTERER MASCHINENBAU GMBH [DE]
- [PDA] DE 4435574 C1 19960620 - HEUSER DIRK [DE]
- [A] GB 2271310 A 19940413 - PICK JAMES ROBERT [GB], et al
- [DA] US 5307554 A 19940503 - JOHNSON JOHN L [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0791425 A1 19970827; EP 0791425 B1 20021009; AT E225693 T1 20021015; DE 19607027 A1 19970828; DE 59708396 D1 20021114

DOCDB simple family (application)

EP 97102498 A 19970217; AT 97102498 T 19970217; DE 19607027 A 19960224; DE 59708396 T 19970217