

## Title (en)

Device and method for guiding sheetlike material in a printing machine, specially in an offset rotary printing machine for sheets

## Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Führung von bogenförmigem Material in einer Druckmaschine, insbesondere in einer Bogenrotations-Offsetdruckmaschine

## Title (fr)

Dispositif et procédé de guidage d'un matériau en feuille dans une machine d'impression, en particulier dans une machine rotative offset pour feuilles

## Publication

**EP 0792742 A1 19970903 (DE)**

## Application

**EP 96118243 A 19961114**

## Priority

DE 19607397 A 19960228

## Abstract (en)

The guide has nozzles (12,14,16) arranged in zones (6,8,10) inside its guide face. The nozzles (12) in the first zone (6) are formed by blow nozzles whose jet is directed in the transport direction (A) of the sheets. The nozzles (14,16) in the second and third zones (8,10) are formed by nozzle jets directed away from the longitudinal axis of the guide face to its edges. The nozzles of the first zone are biassable with air separable from the nozzles of the second and third zones. A blow nozzle box (18) can be associated with the first zone for supplying the jets with the blow air.

## Abstract (de)

Eine Vorrichtung (1) zur Führung von bogenförmigem Material (2) in einer Druckmaschine, insbesondere einer Bogenrotations-Offsetdruckmaschine, weist eine unterhalb des bogenförmigen Materials (2) angeordnete Führungsfläche (4) auf, in welcher in Zonen (6, 8, 10) angeordnete Düsen (12, 14, 16) eingelassen sind, die über unterhalb der Führungsfläche (4) gelegene Blaskästen (18, 20, 22) durch Gebläse (24, 26, 28; 200) und zugehörige Strömungsdröseln (30, 32, 34; 210, 212) bzw. über ein Absperrventil (214) mit Blasluft beaufschlagt werden. Die Blasrichtungen der in den seitlichen Zonen (8, 10) angeordneten Düsen (14, 16) ist zu den Seitenkanten des Bogens (2) hin gerichtet und die Blasrichtung der in der mittleren Zone (6) angeordneten Düsen (12) weist im wesentlichen in Bogenlaufrichtung (A). Für den Schön- und Widerdruckbetrieb werden die Düsen (12, 14, 16) aller drei Zonen (6, 8, 10) mit Blasluft beaufschlagt, wohingegen im Schöndruckbetrieb die Blasluftversorgung der mittleren Zone (6) abgeschaltet wird und der Bogen mit seiner Unterseite aufgrund der durch die seitliche Luftströmung der Düsen (14, 16) erzeugten Ejektorwirkung in der mittleren Zone (6) auf die Führungsfläche (4) gesogen wird. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B41F 21/00**; **B65H 5/22**; **B65H 29/24**

## IPC 8 full level

**B41F 23/00** (2006.01); **B41F 21/00** (2006.01); **B41F 33/06** (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B41F 21/00** (2013.01 - EP US); **B65H 5/22** (2013.01 - EP US); **B65H 29/24** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/30** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/1132** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

DE 4406844 A1 19950907 - KOENIG & BAUER AG [DE]

## Citation (search report)

- [X] WO 9205467 A1 19920402 - EASTMAN KODAK CO [US]
- [A] EP 0346080 A1 19891213 - GRACE W R & CO [US]
- [A] US 3385490 A 19680528 - BO MALMGREN, et al
- [AD] DE 4406844 A1 19950907 - KOENIG & BAUER AG [DE]

## Cited by

EP1710080A3; US10486416B2; WO2005047000A1; WO2017186772A1

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0792742 A1 19970903**; **EP 0792742 B1 20000209**; **EP 0792742 B2 20021211**; DE 19607397 A1 19970904; DE 59604421 D1 20000316; JP 3924343 B2 20070606; JP H101238 A 19980106; US 5797327 A 19980825; US 5927203 A 19990727

## DOCDB simple family (application)

**EP 96118243 A 19961114**; DE 19607397 A 19960228; DE 59604421 T 19961114; JP 4205497 A 19970226; US 7958598 A 19980515; US 80878397 A 19970228