

Title (en)

Method as well as a blank for fabricating a balloon package

Title (de)

Ballonverpackung

Title (fr)

Procédé ainsi que l'ébauche pour fabriquer un emballage à ballon

Publication

**EP 0799769 A1 19971008 (DE)**

Application

**EP 97104839 A 19970321**

Priority

DE 19613693 A 19960405

Abstract (en)

The method involves forming the package from a flat rectangular blank of preferably coated carton, which is folded about a 180 degrees fold line (10). This is located centrally between and parallel to, the opposite edges. The open engaging edges (6a,b,b',c,26b,b') are connected, to form a hermetically sealed inner chamber. A filling and extraction opening is made before folding or after sealing. A liquid or paste-like product is introduced under pressure into the sealed chamber. This inflates the previously flat blank into its final balloon-like shape. The opening is hermetically sealed after this stage.

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Herstellung einer allseitig hermetisch dichten Verpackung für flüssige oder pastöse Produkte ist dadurch gekennzeichnet, daß ein flacher Zuschnitt aus beschichtetem Kartonmaterial um eine parallel und mittig zwischen zwei gegenüberliegenden Rändern des Zuschnitts verlaufende 180°-Faltlinie (10) gefaltet wird, daß die beiden aufeinander liegenden Hälften des gefalteten Zuschnitts an ihren offenen Randflächen (6a, 6b, 6b', 26b, 26b' 6c) rundum versiegelt werden, daß in einer Teilfläche des Zuschnitts eine Befüll- und Entnahmehöffnung (19) angebracht wird, durch die unter Druck ein flüssiges oder pastöses Produkt in den versiegelten Innenbereich eingefüllt wird, wobei der Zuschnitt in seine räumliche Endform gebracht wird, und daß die Befüll- und Entnahmehöffnung (19) nach dem Befüllvorgang hermetisch abgedichtet wird. Das benötigte Zwischenlagervolumen für das Verpackungsmaterial vor der Befüllung ist bei diesem Verfahren minimal. Auch kleinere Verpackungsmengen können wirtschaftlich sinnvoll verarbeitet werden, wobei ein schneller Produktwechsel mit kurzen Umstellzeiten der Maschine ermöglicht wird und der steril zu haltende Bereich minimal ist. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 3/02; B65B 43/10**

IPC 8 full level

**B65B 3/02** (2006.01); **B65B 43/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 3/025** (2013.01); **B65B 43/10** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4788811 A 19881206 - KAWAJIRI RYOICHI [JP], et al
- [A] BE 527758 A
- [A] US 4990200 A 19910205 - HEINZ DANIEL [US]
- [A] EP 0420821 A1 19910403 - ROMATIC S A [CH]

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0799769 A1 19971008**; DE 19613693 A1 19971009

DOCDB simple family (application)

**EP 97104839 A 19970321**; DE 19613693 A 19960405