

Title (en)

Method for assembling prefabricated panels for swimmingpool-walls and swimmingpool-wall obtained by this method

Title (de)

Vorrichtung zum Zusammenbau vorgefertigter Paneelen für eine Schwimmbadwand und dadurch hergestellte Schwimmbadwand

Title (fr)

Système d'assemblage de panneaux préfabriqués pour la réalisation d'une cloison de piscine et cloison de piscine ainsi obtenue

Publication

EP 0799952 A1 19971008 (FR)

Application

EP 97400584 A 19970317

Priority

FR 9604106 A 19960402

Abstract (en)

Each panel (1) of the swimming pool wall is constituted by a steel plate whose opposite edges defining the height of the wall are folded from the same side to form two webs (3). Assembly of two consecutive panels located vertically side by side is by bringing into line two adjacent webs and two rectilinear sections (7,9). The first C-shaped section (7) covers the adjacent webs. The second section (9) is engaged in the first section and between the adjacent webs. A piece (30) is force fitted onto the upper part of the external section (7) and onto the panel so as to rigidify them and suppress all internal play.

Abstract (fr)

Système d'assemblage de panneaux (1) pré-fabriqués pour la réalisation d'une cloison de retenue d'eau, en particulier une cloison de piscine, chaque panneau (1) étant constitué par une plaque de tôle dont les deux bords opposés, qui définissent sensiblement la hauteur de la cloison, sont pliés d'un même côté du panneau pour former deux ailes (3), caractérisé en ce que l'assemblage entre deux panneaux (1) consécutifs disposés verticalement l'un à côté de l'autre, est un assemblage par concordance de forme entre les deux ailes adjacentes (3) des deux panneaux (1) et deux profilés rectilignes (7,9), un premier profilé (7) ayant une section droite en forme de C qui est destiné à venir coiffer les deux ailes adjacentes (3) des deux panneaux (1), un second profilé (9) qui est destiné à venir s'engager dans le premier profilé (7) et entre les deux ailes adjacentes (3) des deux panneaux (1), et des moyens de rigidification pour bloquer en position les deux ailes (3) entre les deux profilés (7,9). <IMAGE>

IPC 1-7

E04H 4/00

IPC 8 full level

E04H 4/00 (2006.01); **E04H 4/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E04H 4/0043 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3193847 A 19650713 - MASHURA JOHN J
- [A] FR 2233458 A1 19750110 - ELCON MANUFACTURING CY LTD [CA]
- [A] US 3302825 A 19670207 - ROBERT SCHLEEWEISS

Cited by

WO0015927A1; IT201700057648A1; IT201700057663A1; FR2783267A1; KR100596696B1; AT526778A4; AT526778B1; FR2846991A1; US6367099B1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0799952 A1 19971008; EP 0799952 B1 20030604; CA 2200677 A1 19971002; CA 2200677 C 20041005; DE 69722501 D1 20030710; ES 2200132 T3 20040301; FR 2746835 A1 19971003; FR 2746835 B1 19980522; PT 799952 E 20030930; US 5896715 A 19990427

DOCDB simple family (application)

EP 97400584 A 19970317; CA 2200677 A 19970321; DE 69722501 T 19970317; ES 97400584 T 19970317; FR 9604106 A 19960402; PT 97400584 T 19970317; US 83104797 A 19970401