

Title (en)

Method of operation a door installation and door installation operating according to this method

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Türanlage und eine nach dem Verfahren arbeitende Türanlage

Title (fr)

Méthode d'opération d'un dispositif de porte et dispositif de porte fonctionnant selon ce procédé

Publication

EP 0799962 A1 19971008 (DE)

Application

EP 97104737 A 19970320

Priority

DE 19613178 A 19960402

Abstract (en)

The method uses sensors and electronic control to operate a multi-door installation for personnel or vehicles to allow for traffic conditions, heat loss, security and capacity requirements. By using a system of independent motor (36) driven sliding (33), revolving (34) or hinged (35) doors the opening size and/or air-lock operation may be controlled to prevent heat loss or restrict entry according to volume, speed or density of the traffic of persons or vehicles. Input signals from traffic sensors (37,38) and condition sensors (29) with control units (28,30-32) are analyzed by a central control unit (47) which operates the door motors as required.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Betrieb einer Türanlage (40) für Personen und/oder Fahrzeuge und eine nach dem Verfahren arbeitende Türanlage besteht aus einer fixen Struktur und mindestens zwei unabhängig voneinander motorisch bewegbaren Türelementen (33-35), wobei die Bewegungen dieser Elemente durch mindestens einen übergeordneten Prozessor bzw. mindestens ein übergeordnetes Programmmodul derart koordiniert gesteuert werden, daß vorgegebene Kriterien (Eingangskapazität, Wärmeverlust, Sicherheit, etc.) unter Berücksichtigung der von Sensoren erfaßten Verkehrssituation (Dichte, Platzbedarf, Bewegungsrichtung, Geschwindigkeit, Identifikation von Benutzern) und/oder Umgebungsbedingungen (Temperatur, Wind, Druckdifferenzen, Luftwechselbedarf) optimal erfüllt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

E05F 15/20; **E06B 3/90**

IPC 8 full level

E05F 15/608 (2015.01); **E05F 15/632** (2015.01); **E05F 15/71** (2015.01); **E05F 15/73** (2015.01); **E06B 3/90** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E05F 15/608 (2015.01 - EP US); **E05F 15/632** (2015.01 - EP US); **E05F 15/70** (2015.01 - US); **E05F 15/71** (2015.01 - EP US); **E05F 15/73** (2015.01 - EP US); **E06B 3/90** (2013.01 - EP US); **E06B 3/906** (2013.01 - EP US); **E05Y 2400/356** (2013.01 - EP US); **E05Y 2400/40** (2013.01 - EP US); **E05Y 2400/415** (2013.01 - EP US); **E05Y 2400/42** (2013.01 - EP US); **E05Y 2400/45** (2013.01 - EP US); **E05Y 2800/21** (2013.01 - EP US); **E05Y 2900/116** (2013.01 - EP US); **E05Y 2900/132** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

WO 9211544 A1 19920709 - NOMAFA AB [SE]

Citation (search report)

- [XAY] WO 9506183 A1 19950302 - BOON EDAM BV [NL], et al
- [XAY] WO 9213300 A1 19920806 - SWINTEC AG [CH]
- [XAY] EP 0296134 A1 19881221 - BESAM AB [SE]
- [X] EP 0696670 A1 19960214 - NABCO LTD [JP]
- [YA] US 4604826 A 19860812 - SORBER ROBERT [US]
- [Y] NL 8701287 A 19890102 - BOON EDAM BV
- [Y] DE 4310295 A1 19941006 - TUERAUTOMATION FEHRALTORF AG F [CH]
- [DA] WO 9211544 A1 19920709 - NOMAFA AB [SE]
- [A] DE 2103085 A1 19720907

Cited by

CN112114539A; EP2259226A4; NL2002461C2; US6370822B1; CN113994065A; EP1653035A3; CN113668976A; EP1801341A1; EP2796651A1; EP0937854A3; IT202100018641A1; EP4265875A1; CN1319378C; CN108756621A; CN113202373A; EP4265874A1; US7940300B2; US7021002B2; US6557299B2; FR2898377A1; NL1015852C2; ITRE20120040A1; EP2666946A1; EP4321721A1; WO2018077766A1; WO0142606A3; WO0210543A1; WO9851896A1; WO2020260084A1; EP2796651B1; EP1875030B1; EP1875030B2; EP3267450B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0799962 A1 19971008; DE 19613178 A1 19971009; JP H108825 A 19980113; US 6084367 A 20000704

DOCDB simple family (application)

EP 97104737 A 19970320; DE 19613178 A 19960402; JP 8311697 A 19970401; US 82588997 A 19970402