

## Title (en)

Method for continuous manufacturing of a mat for boards of wooden or like material

## Title (de)

Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung eines Vlieses für die Herstellung von Holzwerkstoff- oder ähnlichen Platten

## Title (fr)

Procédé pour fabriquer en continu d'un mât pour panneaux en bois ou en matériau similaire

## Publication

**EP 0800902 A1 19971015 (DE)**

## Application

**EP 96105712 A 19960411**

## Priority

EP 96105712 A 19960411

## Abstract (en)

During the scattering stage, a deliberately continuous scattering of particles (2) takes place over the entire length and width of the scattering function so that an intermediate stock is formed. Continuous formation of successive mats (6) then takes place. The formation of the intermediate stock is controllable. Unsuitable particles are separated (12), their size is reduced and then recirculated. The particles which cannot be recycled are discarded. The equipment includes a bunker (1) for pre-stored particles of varying dimensions, with an outlet (3) to which a dispersal station (4) is connected. The station width corresponds to the mat width to be produced. In the dispersal station a row of dispersal rollers (11) is provided, the cover of which supports a structure. Under the dispersal station, a continually moved base is provided to accommodate the dispersed and subsequently pressed woodchip mat for production of the wooden plates.

## Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung eines fortlaufenden Vlieses (6) aus bevorrateten Partikeln (2) verschiedener Abmessungen mittels Förderstreuvorgang für eine Herstellung von Holzwerkstoff- oder ähnlichen Platten mittels anschließender Verpressung des Vlieses, wird zur Lösung der Aufgabe, unabhängig von der Drehzahl der Streuwalzen für den Streuvorgang eine wohldefinierte Abwurfebene für das Streumaterial zu besitzen, vorgeschlagen, daß während des Förderstreuvorganges (11) zunächst vorsätzlich kontinuierlich über die gesamte Streubreite und die gesamte Streulänge des Förderstreuvorganges Zwischenvorräte gebildet werden, aus denen heraus Einzelstreuvorgänge zur kontinuierlichen Bildung des fortlaufenden Vlieses (6) erfolgen; gleichzeitig wird eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zur Durchführung der bereits genannten Aufgaben vorgeschlagen. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B27N 1/00; B27N 3/14; B22D 19/16**

## IPC 8 full level

**B27N 3/14** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B27N 3/14** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [XAY] EP 0626241 A1 19941130 - SCHENCK AG CARL [DE]
- [DY] US 5012933 A 19910507 - ARTIANO ADRIAN [US]
- [X] EP 0505343 A1 19920923 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]
- [A] DE 4302850 A1 19940804 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
- [A] US 3670800 A 19720620 - VOS JACQUES DE
- [DA] DE 1205274 B 19651118 - SCHENCK GMBH CARL
- [A] US 4389175 A 19830621 - SAKSCHEK HELMUT W
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 005, no. 172 (M - 095) 31 October 1981 (1981-10-31)

## Cited by

DE102016113014A1; DE10206594A1; DE19916447A1; DE102016113014B4; DE202016103820U1; US6695605B1; WO0061341A1; DE202017106263U1; DE102017124063A1; WO2018011430A1

## Designated contracting state (EPC)

BE DE DK ES FI FR GB IE IT LU SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0800902 A1 19971015; EP 0800902 B1 20020306; CA 2202343 A1 19971011; DE 59608838 D1 20020411; US 5887515 A 19990330**

## DOCDB simple family (application)

**EP 96105712 A 19960411; CA 2202343 A 19970410; DE 59608838 T 19960411; US 83346497 A 19970407**