

## Title (en)

Method and apparatus for producing and stacking sheets cut from a web, in particular from carton webs

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung und Ablage von aus einer Materialbahn, insbesondere Wellpappebahn, geschnittenen Bögen

## Title (fr)

Méthode et dispositif pour la production et l'empilage de feuilles coupées à partir d'une nappe, en particulier d'une nappe en carton

## Publication

**EP 0802025 A2 19971022 (DE)**

## Application

**EP 97105621 A 19970404**

## Priority

DE 19615560 A 19960419

## Abstract (en)

The method includes the steps of cutting a material path (7) in a longitudinal direction to form at least two partial paths (7a, 7b) with predetermined width, cutting each of the partial paths in an orthogonal direction to form a predetermined number of sheets of a certain length corresponding to a respective order, and stacking the produced sheets. At a format change of the width of the first (7a) partial path due to a new order, the running order of the second (7b) partial path is interrupted, if the running order of the second partial path can not be processed simultaneously with the new order of the first partial path. The second partial path is cut in both the longitudinal and orthogonal direction, according to a new order with regard to the width of the second partial path, which can be processed simultaneously with the new order of the first partial path. The material sheets of the new order of the second partial path are stacked separately from the material sheets of the interrupted order.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung und Ablage von aus einer Materialbahn, insbesondere einer Wellpappebahn, geschnittenen Bögen, nach dem durch Längsschneiden aus der Materialbahn 7 wenigstens zwei Teilbahnen 7a, 7b mit vorbestimmter Breite geschnitten werden, durch Querschneiden aus jeder der wenigstens zwei Teilbahnen 7a, 7b eine dem jeweiligen Auftrag I-V entsprechende vorbestimmte Anzahl von Materialbögen vorbestimmter Länge geschnitten werden und die jeweils einem Auftrag I-V entsprechende vorbestimmte Anzahl der Materialbögen zusammengefaßt abgelegt werden, wobei bei einem Formatwechsel in der Breite der ersten 7a der wenigstens zwei Teilbahnen 7a, 7b infolge eines neuen Auftrags III der ersten Teilbahn 7a der laufende Auftrag II der zweiten 7b der wenigstens zwei Teilbahnen 7a, 7b zumindest dann unterbrochen wird, wenn der laufende Auftrag II der zweiten Teilbahn 7b nicht gleichzeitig mit dem neuen Auftrag III der ersten Teilbahn 7a abgearbeitet werden kann, daß die zweite Teilbahn 7b entsprechend einem neuen Auftrag IV der zweiten Teilbahn, welcher hinsichtlich der Breite gleichzeitig mit dem neuen Auftrag III der ersten Teilbahn 7a abgearbeitet werden kann, längs- und quergeschnitten wird, wobei die Materialbögen des neuen Auftrags IV der zweiten Teilbahn 7b separat von den Materialbögen des unterbrochenen Auftrags II abgelegt werden, und daß der Rest des unterbrochenen Auftrags II nach einem erneuten Formatwechsel in der ersten Teilbahn 7a infolge eines weiteren Auftrags V weiter oder fertig abgearbeitet wird, welcher das gleichzeitige Abarbeiten mit dem unterbrochenen Auftrag II erlaubt. Des weiteren betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 9/00**; **B26D 5/00**; **B26D 7/32**

## IPC 8 full level

**B26D 5/00** (2006.01); **B26D 7/32** (2006.01); **B26D 9/00** (2006.01); **B26D 11/00** (2006.01); **B65H 39/115** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B26D 5/00** (2013.01 - EP US); **B26D 7/32** (2013.01 - EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - EP US); **B65H 31/24** (2013.01 - EP); **B65H 39/115** (2013.01 - EP US); **B26D 2011/005** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/3311** (2013.01 - EP); **B65H 2405/332** (2013.01 - EP); **B65H 2511/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/51** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1762** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0467** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0476** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0543** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0553** (2015.04 - EP US)

## Cited by

EP1640126A1

## Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0802025 A2 19971022**; **EP 0802025 A3 19980318**; **EP 0802025 B1 20020814**; DE 19615560 A1 19971023; DE 59707945 D1 20020919; US 5927170 A 19990727

## DOCDB simple family (application)

**EP 97105621 A 19970404**; DE 19615560 A 19960419; DE 59707945 T 19970404; US 83170197 A 19970410