

Title (en)

Apparatus for sewing the toe portion of tubular knitted products

Title (de)

Vorrichtung zum Nähen des Zehenteils von schlauchförmigen gestrickten Produkten

Title (fr)

Dispositif pour la couture de la pointe de produits manufacturés tubulaires tricotés

Publication

**EP 0802271 A1 19971022 (FR)**

Application

**EP 97830132 A 19970324**

Priority

IT FI960080 A 19960416

Abstract (en)

The appts. has at least one elastic and vertical blade (1) which is moved selectively and under control between a flat rest position and a curved working setting, with the concave curvature towards the stocking. The blade is operated towards the separate sewing machine, and is upstream of the sewing machine (4) and over the horizontal plane (3) between them for the point (5) of the stocking toe. Two lateral moving wings at the stocking support tube (8) hold the fabric at a nipper (100), for it to be laid gently at the horizontal plane (3) and for the point (5) to be held beyond the support tube (8) opening. This defines the curvature of the point stitching along the curve of the blade (1) on the plane (3). The blade (1) presses the fabric against the plane (3), and holds it in place against reassertion after the holding wings have been withdrawn.

Abstract (fr)

Dispositif pour conformer un'extrémité d'un élément tubulaire tricoté fabriqué avec les deux extrémités ouvertes, notamment la pointe du pied d'un bas investie sur un tube (8) de support, selon une ligne courbe correspondante à la ligne de couture de la pointe même, comprenant au moins une lame élastique verticale (1) qui peut être alternativement positionnée, à commande, dans une position plane de repos et en position curviligne de travail, avec la concavité tournée vers le bas: ladite lame (1) étant asservie à des moyens de mouvement correspondants de et vers une station séparée de couture, et disposée, en position de travail, en amont d'une machine à coudre (4) et dans la position du-dessus à un plan horizontal correspondant (3) vis-à-vis sur lequel est placée la pointe (5) du produit manufacturé au moyen de deux ailettes latérales mobiles du tube (8) qui tendent le tissu à une pince (100) destiné à retenir la pointe (5) du produit manufacturé en dehors de la bouche du tube (8) de manière à la placer légèrement au-delà dudit plan (3), pour déterminer la courbure de la pointe (5) du produit manufacturé selon le profil courbe pris par la lame (1), en coopération avec ledit plan (3) et par effet d'une compression exercée par la lame (1) sur le tissu de la pointe (5) du produit manufacturé ainsi placée sur le plan vis-à-vis (3) et après la rétraction desdites ailettes. <IMAGE>

IPC 1-7

**D05B 23/00**; **D05B 35/00**

IPC 8 full level

**D05B 23/00** (2006.01); **D05B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D05B 23/009** (2013.01); **D05B 35/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] US 4192242 A 19800311 - HASELGROVE BOB [GB], et al
- [A] EP 0533637 A1 19930324 - SOLIS SRL [IT]
- [A] DE 1931772 A1 19700108 - BRITISH SCIENT INSTR RES ASSOC
- [A] FR 2070514 A5 19710910 - CENTRE TECH IND HABILLEMENT, et al
- [A] EP 0501927 A1 19920902 - SOLIS SRL [IT]

Cited by

CN104652043A; CN113564903A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0802271 A1 19971022**; IT 1286598 B1 19980715; IT FI960080 A0 19960416; IT FI960080 A1 19971016; JP H1057648 A 19980303

DOCDB simple family (application)

**EP 97830132 A 19970324**; IT FI960080 A 19960416; JP 13275397 A 19970416