

Title (en)
Improvements introduced in devices for the continuous manufacturing of concrete elements

Title (de)
Verbesserungen in Vorrichtungen zur kontinuierlichen Herstellung von Betongegenständen

Title (fr)
Perfectionnements introduits dans les machines pour la fabrication en continu de pièces de béton

Publication
EP 0803335 A1 19971029 (FR)

Application
EP 97500074 A 19970424

Priority
ES 9600942 A 19960425

Abstract (en)
The machine comprises a chassis (1) moving on rails defining a track on which reinforcing wires forming the concrete framework are placed. The chassis supports an upper movable concrete hopper (2), a fixed hopper (3), a front mould (4) and a vibrating mould (5). The vibrating mould has a central extraction part (12) for forming concrete pieces. A rear refining mould (6) has a corresponding core (18). The chassis runs on wheels (28) mounted on two front and one rear fixed axles. It has wheels (29), activated by a hydraulic motor, which are mounted on a corresponding balancing arm. A hydraulic cylinder (31) determines the height of the motorised wheels placing them in a lower operating position or upper non-operational position. The chassis side zones (32) have their internal end on a plane higher than the wheels to prevent the deposit of concrete and facilitate cleaning.

Abstract (fr)
PERFECTIONNEMENTS INTRODUITS DANS LES MACHINES POUR LA FABRICATION EN CONTINU DE PIÈCES DE BÉTON, qui comprennent un châssis (1) ce châssis étant supporté par une trémie supérieure mobile (2) d'alimentation de béton, une trémie fixe (3), un moule antérieur (4) de retenue, un moule vibreur (5) pourvu de noyaux avec une possibilité d'extraction (12) pour le formage des pièces de béton, un moule postérieur (6) pour le affinage, avec le correspondant noyaux (18) pour l'affinage, et les moyens de roulement fixes (28) les perfectionnements touchent les fixations des moules (5-6), le châssis, la fixation des noyaux (12) le moule (5), la configuration de noyaux (18), l'actionnement d'un guide-fils antérieur (34), la configuration de latérale du châssis (1) et la trémie (3), l'actionnement de la trémie supérieure, les moyens de roulement, la fermeture latérale des moules et la disposition de trappes dans le moule de retention (4). Les moyens de roulement sont composés par des roues montées sur 3 axes et par des roues motrices (29) qui sont montées sur un balancier rabattable (30) à l'extrémité postérieure de la machine. Le balancier (30) actionné par un cylindre hydraulique (31) détermine la hauteur des roues motrices (29) en les plaçant dans une position inférieure opérationnelle ou dans une position supérieure non opérationnelle, ce qui facilite les déplacements et les positionnement de la machine. <IMAGE>

IPC 1-7
B28B 1/08

IPC 8 full level
B28B 1/08 (2006.01); **B28B 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 1/084 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 3600773 A 19710824 - DAVIS LELAND J, et al
• [A] FR 1029345 A 19530602
• [A] FR 2199284 A5 19740405 - ROTH KG MASCHINENFABRIK MAX [DE]
• [A] US 3475800 A 19691104 - JONES CORDIS W
• [A] GB 1166836 A 19691008 - SPIROLL CORP LTD [CA]
• [A] US 2707422 A 19550503 - CANFIELD WILLIAM E
• [A] US 5062737 A 19911105 - SAMUELS TERRY G [US]

Cited by
ES2357383A1; CN107599142A; ES2699083R1; ES2246642A1; EP1491306A3; CN102328341A; CN103934883A; CN104760128A; ES2325822A1; ES2335465A1; EP1952960A3; WO2017129831A1; EP1952960A2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB GR IE IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0803335 A1 19971029; PT 101883 A 19971128; PT 101883 B 19981231; RU 2177876 C2 20020110

DOCDB simple family (application)
EP 97500074 A 19970424; PT 10188396 A 19960621; RU 97107022 A 19970424