

Title (en)
Winding station of cross wound package producing textile winding machine

Title (de)
Spulstelle einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine

Title (fr)
Tête de bobinage pour la production des bobines croisées pour machines textiles

Publication
EP 0805118 A1 19971105 (DE)

Application
EP 97102838 A 19970221

Priority
• DE 19617469 A 19960502
• DE 19617525 A 19960502

Abstract (en)
A first winding station (1) of a textile machine producing crossover reels has apparatus to capture the thread end of a spinning cop to be rewound, there being a device for loosening the cop thread end and transferring it to a gripping tube which can have air under suction applied as part of a splicing device. A thread capture and transfer apparatus (14) at an unwinding position (I) handles the thread end (57) from a take-off cop (2') to form an under-thread (40) and thread it into an inspection device (18) located in the thread path. This procedure can be repeated without problem as needed. Also claimed is a second winding station where, in the region of the unwinding position (I), a thread capture device (15) can be connected via a swivelling tube (16) to a suction cup (17) which has a sideways facing open connection on which the gripping tube (13) can dock.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Spulstelle (1) einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine, mit einer Fadenendaufnahme- und - übergabevorrichtung (14), die eine Blasglocke (15), ein Schwenkrohr (16) sowie eine über ein Greiferrohr (13) an eine Unterdruckquelle (34) anschließbare Saugglocke (17) umfaßt. Die Saugglocke (17) ist dabei außerhalb des regulären Fadenlaufweges (II) positioniert. Vor der Saugglocke ist im Bereich des regulären Fadenlaufweges (II) eine Fadenkontrolleinrichtung (18) angeordnet. Das von der Hülsenspitze (56) eines Spinnkopses (2') gelöste, den Unterfaden (40) bildende Fadenende (57) wird pneumatisch zum Greiferrohr (13) befördert und durch Einschwenken des Greiferrohres (13) in eine Zwischenstellung (ZS) sowie gleichzeitigem Einschwenken des Schwenkrohres (16) in seine Betriebsstellung in die Fadenkontrolleinrichtung (18) eingefädelt. Bei einem ausbleibendem Fadenkontrollsignal wird sofort ein neuer Fadenendaufnahmeversuch gestartet, das heißt, das Schwenkrohr (16) und das Greiferrohr (13) kehren direkt in ihre Fadenübergabe- bzw. Fadenendaufnahmestellung (FÜS) zurück. Es wird vorher kein Fadenverbindungsversuch gestartet. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 54/22

IPC 8 full level
B65H 54/22 (2006.01); **B65H 67/02** (2006.01); **B65H 67/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 67/02 (2013.01 - EP US); **B65H 67/083** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] DE 4422596 A1 19960104 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] DE 4243773 A1 19940630 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] US 5301886 A 19940412 - KATHKE GREGOR [DE], et al
• [A] US 5082194 A 19920121 - GRECKSCH HANS [DE], et al

Cited by
CN108516156A; EP1428783A1; CN107601163A; EP2594516A4; EP3225576A1; CN107265194A; ITUA20162101A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0805118 A1 19971105; EP 0805118 B1 20011128; DE 59705490 D1 20020110; IN 191469 B 20031206; JP H1045333 A 19980217; TR 199700337 A2 19971121; US 5871168 A 19990216

DOCDB simple family (application)
EP 97102838 A 19970221; DE 59705490 T 19970221; IN 562CA1997 A 19970331; JP 11468997 A 19970502; TR 9700337 A 19970501; US 85078597 A 19970502