

Title (en)
Hydrodynamic sewer cleaning and inspection device

Title (de)
Hydrodynamisches Kanalreinigungs- und Überwachungsgerät

Title (fr)
Dispositif hydrodynamique de nettoyage et inspection de canalisations d'égouts

Publication
EP 0805239 A1 19971105 (DE)

Application
EP 97102749 A 19970220

Priority
DE 19607913 A 19960301

Abstract (en)
[origin: DE19607913A1] The sledge or carriage is used for cleaning out the inside of a pipeline. It has a pointed front end and a body (1) adapted for sliding along the bottom of a horizontal or nearly horizontal pipe. It has hoops (2) which may support the sledge when it is turned upside-down. There is a battery compartment near the bottom of the body and forward (7b) and rearward (7a) looking television cameras or tape recorders. High-pressure water is supplied through a hose from a mobile pumping element on the surface. The hose is connected to the rear face of the sledge and the water flow turns through 180 degrees and exits the rear of the sledge at high speed through several nozzles (4).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein hydrodynamisches Kanalreinigungs- und Überwachungsgerät für Rohre und Kanäle. Nachteil aller bekannten Sohlenreiniger, Spülköpfe und Kanalreinigungsdüsen ist, daß während des Reinigungsprozesses keine Beobachtung und Beurteilung des Verschmutzungs- bzw. Reinigungszustandes des Kanals und kein Erkennen von Schadstellen im Kanal möglich ist. Aufgabengemäß wird daher vorgesehen, wahlweise im oder am Kanalreinigungsgerät eine Überwachungseinheit (6) zu installieren. Dazu wird z.B. bei einem Sohlenreiniger (S) ein Hohlraum (11) vorgesehen, in welchen die Überwachungseinheit (6) teilweise integriert wird. Die Überwachungseinheit (6) weist einen Kameramodul (7) oder zwei Kameramodule (7a) und (7b) auf. Jedem Kameramodul (7) ist ein Videosender (15) zugeordnet. Vom Videosender (15) erfolgt die Übertragung zu einem Videoempfänger (V) kabellos per Funk. In einem Monitor (M) kann der Reinigungsvorgang verfolgt werden. Wahlweise kann in den Hohlraum (11) auch Ballstoff (12) gefüllt werden. <IMAGE>

IPC 1-7
E03F 7/12

IPC 8 full level
B08B 9/04 (2006.01); **B08B 9/053** (2006.01); **E03F 7/12** (2006.01); **E03F 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B08B 9/0495 (2013.01 - EP US); **E03F 7/12** (2013.01 - EP US); **E03F 9/00** (2013.01 - EP US); **B08B 2209/045** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 4107738 A 19780815 - VAN NORMAN JOHN W
- [X] DE 9320538 U1 19940901 - SCHARF GMBH MASCHF [DE]
- [AD] EP 0560611 A1 19930915 - ATAKA CONSTRUCTION & ENG [JP]
- [A] DE 4229787 A1 19940310 - KIPP JENS WERNER [DE]
- [A] DE 9310192 U1 19930819 - KIPP UMWELTECHNIK GMBH [DE]
- [A] DE 4206609 A1 19930909 - OPTOELEKTRONISCHE INSPEKTIONS [DE]
- [A] DE 8118053 U1 19860403
- [A] EP 0319179 A1 19890607 - FRASER ANDREW ALAN
- [Y] DATABASE WPI Section EI Week 9717, Derwent World Patents Index; Class W02, AN 97-190697, XP002033670

Cited by
DE102008021949A1; DE102008021949B4

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
DE 19607913 A1 19970911; **DE 19607913 C2 20020912**; DE 59705491 D1 20020110; EP 0805239 A1 19971105; EP 0805239 B1 20011128; US 6138697 A 20001031

DOCDB simple family (application)
DE 19607913 A 19960301; DE 59705491 T 19970220; EP 97102749 A 19970220; US 81053997 A 19970303