

Title (en)  
Method of manufacturing insulating glass panels with thermoplastic spacer

Title (de)  
Verfahren zum Herstellen von Isolierglasscheiben mit thermoplastischem Abstandhalter

Title (fr)  
Procédé pour la fabrication de vitres isolantes à écarteur thermoplastique

Publication  
**EP 0805254 A2 19971105 (DE)**

Application  
**EP 97105195 A 19970327**

Priority  
DE 19617198 A 19960429

Abstract (en)  
The method involves application of a thermoplastic strand (3) along the edges of a first pane, connection of the ends of the strand and placing a second pane on the first for adhesion by a thermo-plastic distance holder. The distance between the two glass panes (1) is reduced to a predetermined dimension, so that the thermo-plastic strand is compressed. The thermo-plastic strand (3) is formed sectionally with reduced width, so that the reduced width is greater than the predetermined dimension. The thermo-plastic strand is prefabricated and is formed in distances with reduced width (6). The thermo-plastic strand is directly extruded onto the first glass pane and in its extrusion is sectionally formed with the reduced width. It is produced with a nozzle, the mouth of which is narrowed on a time basis.

Abstract (de)  
Verfahren zum Herstellen von Isolierglasscheiben mit thermoplastischem Abstandhalter (3) durch Auftragen eines thermoplastischen Strangs auf eine erste Glastafel (4) entlang von deren Rand, Verbinden von Anfang und Ende (5) des Strangs (3) miteinander, Anfügen einer zweiten Glastafel (2) an die erste Glastafel (1), so daß diese durch den thermoplastischen Abstandhalter (3) miteinander verklebt sind, Verringern des gegenseitigen Abstandes der beiden Glastafeln (1, 2) auf ein vorgegebenes Sollmaß (LZR), wobei der thermoplastische Strang gestaucht wird. Der thermoplastische Strang (3) wird abschnittsweise mit verminderter Breite (b) gebildet und aufgetragen, wobei die verminderte Breite (b) größer ist als das Sollmaß (LZR) <IMAGE>

IPC 1-7  
**E06B 3/677**

IPC 8 full level  
**E06B 3/673** (2006.01); **E06B 3/677** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 3/6733** (2013.01); **E06B 3/6775** (2013.01)

Cited by  
FR2861120A1; BE1027870B1; AT407279B; EP1002925A3; CN102549229A; EP3357884A4; US8101251B2; US11783925B2; US8866590B2; WO2008107612A3; WO2011009554A1; EP1002925A2; US8375657B2; WO2015113080A1; US10385609B2; US10403394B2; US10672508B2; US11164664B2; US11183282B2; US11527311B2; US9924235B2; US10069643B2; US10071395B2; US10166572B2; US10646897B2; US11173517B2; US11363318B2; US11457259B2; US11943351B2; WO2010111174A1; US9736028B2; US10027500B2; US10097367B2; US10225096B2; US10263803B2; US10361877B2; US10374821B2; US10530598B2; US10530600B2; US10630501B2; US10673645B2; US10728051B2; US10785050B2; US10812283B2; US10897373B2; US11032097B2; US11057237B2; US11102025B2; US11184188B2; US11316688B2; US11323281B2; US11329840B2; US11362851B2; US11381414B2; US11489689B2; US11533190B2; US11582057B2; US11588658B2; US11695585B2; US11750412B2; US11792035B2; US11876637B2

Designated contracting state (EPC)  
AT DE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0805254 A2 19971105; EP 0805254 A3 19990922; EP 0805254 B1 20021106**; AT E227390 T1 20021115; DE 19617198 A1 19971113; DE 59708644 D1 20021212

DOCDB simple family (application)  
**EP 97105195 A 19970327**; AT 97105195 T 19970327; DE 19617198 A 19960429; DE 59708644 T 19970327