

Title (en)

Process and device for direct or indirect application of a liquid or pasty media on a running material web,in particularly of paper or board

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums auf eine laufende Materialbahn, insbesondere aus Papier oder Karton

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'application directe ou indirecte d'un media liquide ou pâteux sur une bande de matériau en mouvement,en particulier une bande de papier ou de carton

Publication

EP 0807710 A1 19971119 (DE)

Application

EP 97105849 A 19970409

Priority

DE 19619250 A 19960513

Abstract (en)

The assembly, to apply a liquid or paste coating to a paper or cardboard web, has a carrier beam mounted at least at two points across the web width. The carrier beam carries a scraper blade against the counter roller (14). Each mounting point has two spaced setting rods (6) with one end at linkages (P1,P5) at the carrier beam and the other ends linked (P2,P6) to at least one foundation (12,12'). At least one support rod (10) has one end at a linkage (P3) at the carrier beam, and the other end linked (P4) to the foundation (12'). At least one rod (6,10) has a length adjustment. Also claimed is a web coating operation with a related and/or unrelated controlled length setting of at least one setting rod (6) or support rod (10) for each mounting point, to adjust the coating scraping angle (alpha) between the scraper blade and the facing counter roller (14) and/or a scraper pressure unit and/or the carrier beam for positioning in a working, inactive or intermediate setting.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums auf eine laufende Materialbahn, insbesondere aus Papier oder Karton, mit einem Tragbalken, der sich in seiner Längsrichtung im wesentlichen über die gesamte Breite der Materialbahn erstreckt, an mindestens zwei Lagerstellen gelagert ist und wenigstens eine Enddosiereinrichtung umfaßt, und einer dem Tragbalken gegenüberliegenden Gegenwalze (14). Die Vorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, daß eine jeweilige Lagerstelle zwei voneinander beabstandete Lagerstäbe (6,8) umfaßt, die jeweils mit ihrem einen Ende gelenkig an Gelenkpunkten (P1,P5) des Tragbalkens und mit ihrem anderen Ende gelenkig (P2,P6) an mindestens einem Fundament (12,12') fixiert sind, wenigstens ein Stützstab (10) mit seinem einen Ende gelenkig (P3) mit dem Tragbalken verbunden ist und mit seinem anderen Ende gelenkig (P4) an dem Fundament (12') fixiert ist, und wenigstens einer der vorhergenannten Stäbe (6,8,10) längenverstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D21H 23/32; B05C 11/00

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 11/00** (2006.01); **B05C 11/04** (2006.01); **D21H 23/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 11/041 (2013.01 - EP US); **D21H 23/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] WO 9516073 A1 19950615 - VOITH GMBH J M [DE], et al
- [DA] DE 4130118 A1 19930325 - JAGENBERG AG [DE]
- [DA] DE 3925517 A1 19900405 - VOITH GMBH J M [DE]
- [A] US 5035196 A 19910730 - MANNIO AARON [FI]
- [A] DE 4338776 A1 19940519 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]
- [A] EP 0561757 A1 19930922 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]

Cited by

DE19812929A1; EP2175068A4; WO2010112388A1; WO2023222299A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FI FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0807710 A1 19971119; EP 0807710 B1 20011017; AT E207158 T1 20011115; BR 9700639 A 19980929; DE 19619250 A1 19971120; DE 59704923 D1 20011122; JP H1052663 A 19980224; US 5958513 A 19990928

DOCDB simple family (application)

EP 97105849 A 19970409; AT 97105849 T 19970409; BR 9700639 A 19970430; DE 19619250 A 19960513; DE 59704923 T 19970409; JP 12186897 A 19970513; US 85469497 A 19970512