

## Title (en)

Method and device for opening and filling of multi-pocket bags and bags obtained

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Öffnen und Füllen von Mehrkammerbeuteln und dabei erzeugte Beutel

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'ouverture et le remplissage de sachets multipoches et sachets ainsi obtenus

## Publication

**EP 0808770 A1 19971126 (FR)**

## Application

**EP 97430012 A 19970521**

## Priority

- FR 9606622 A 19960522
- US 86177797 A 19970522

## Abstract (en)

The method involves filling multi-pouch sachets with a liquid, paste, solid or powdered product consists of folding a continuous strip (5) of a supple material lengthwise to make two walls, welding the walls at intervals to form pouches (2). The welds are wide enough to be cut lengthwise while leaving a seal on each side, cutting the pouches into sections, filling and sealing. The welded strip (5) is cut, for example, after every third pouch to make sachets with a number of pouches, and these are opened by suction valves (12) situated on either side of the strip on arms controlled by fixed guides. Once the pouches have been opened they can be filled with three different products at the same time before they are sealed at the top by a single seal welding unit (15).

## Abstract (fr)

Le secteur technique de l'invention est celui du domaine de l'ensachage par emballage tels que sacs et surtout sachets, réalisés par des bandes plates pliées et scellées pour former des poches qui sont ensuite remplies de produit liquide, pâteux, solide ou pulvérulent et fermées. Une ligne d'ensachage suivant le procédé de la présente invention comporte un dispositif d'ouverture de sachet (1) de forme rectangulaire réalisé par deux parois de matériau souple solidaires sur trois côtés et constituant au moins une poche (2), tel qu'il comporte au moins deux ventouses (12) disposées face à face pour qu'elles puissent être placées contre chaque paroi dudit sachet et aptes à tirer sur celle-ci, pour ouvrir (40) les parois au niveau du quatrième côté non solidaire de ladite poche (2); il comporte au moins deux paires desdites ventouses (12) montées au bout de bras (32) mobiles par rapport à des guides fixes (21) et formant, entre ceux disposés d'un même côté et déplaçables simultanément, un angle divergent et dont l'ouverture a est orientée face à celle de même ouverture a formée par les bras (32) disposés de l'autre côté. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65B 9/08**; **B65B 43/30**

## IPC 8 full level

**B65B 9/093** (2012.01); **B65B 43/30** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 9/093** (2013.01 - EP US); **B65B 43/30** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] DE 1901109 A1 19690911 - BARTELT ENGINEERING CO INC
- [Y] CH 308165 A 19550630 - BARTELT HAROLD LEON [US]
- [DY] FR 2640231 A1 19900615 - PACKAGING MARKETING SERVICE [FR]

## Cited by

CN102658888A; WO2010086001A1

## Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI LU

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0808770 A1 19971126**; **EP 0808770 B1 20000105**; DE 69701057 D1 20000210; DE 69701057 T2 20000706; ES 2142139 T3 20000401; FR 2748989 A1 19971128; FR 2748989 B1 19980821; US 5845463 A 19981208

## DOCDB simple family (application)

**EP 97430012 A 19970521**; DE 69701057 T 19970521; ES 97430012 T 19970521; FR 9606622 A 19960522; US 86177797 A 19970522