

Title (en)  
Adjustable continuous casting mould

Title (de)  
Regulierbare Stranggiesskokille

Title (fr)  
Lingotière réglable pour la coulée continue

Publication  
**EP 0812638 A1 19971217 (DE)**

Application  
**EP 96810396 A 19960614**

Priority  
EP 96810396 A 19960614

Abstract (en)  
The adjustable continuous billet casting mould consists of two stationary side walls and two end walls (10), with at least one end wall movable relative to the other. The end walls are provided with a coolant chamber (80) and several channels (88) for applying coolant to the billet material. The mould has an additional coolant chamber (90) and channels (94) in its end walls (10). The channels (94) are arranged so that coolant from them is applied to the billet material after coolant from the channels (88). Also claimed are a method for operating such a mould and an application of the mould for production of light-metal (in particular, aluminium and magnesium alloy) billets.

Abstract (de)  
Regulierbare Stranggiesskokille (60) zur Herstellung von Stranggussbarren (54) unterschiedlicher Abmessungen, enthaltend einen Kokillenrahmen (62) mit einem Paar gegenüberliegender stationärer Seitenwände (20) und einem Paar gegenüberliegender Stirnwände (10), wobei wenigstens eine Stirnwand (10) verschiebbar angeordnet ist, und jede Seiten- (20) und Stirnwand (10) eine erste Kühlmittelkammer (80) und eine Vielzahl mit der ersten Kühlmittelkammer (80) in Verbindung stehende, erste Kühlmittelkanäle (88) zur Kühlmittelbeaufschlagung des Stranggussmaterials aufweist. Die verschiebbaren Stirnwände (10) weisen eine zweite Kühlmittelkammer (90), sowie eine Vielzahl mit der zweiten Kühlmittelkammer (90) in Verbindung stehende, zweite Kühlmittelkanäle (94) zur weiteren Kühlmittelbeaufschlagung des Stranggussmaterials auf, wobei die zweiten Kühlmittelkanäle (94) derart angeordnet sind, dass das aus den zweiten Kühlmittelkanälen (94) austretende Kühlmittel, in Fließrichtung des Stranggussmaterials gesehen, nach dem aus den ersten Kühlmittelkanälen (88) austretenden Kühlmittel auf das Stranggussmaterial auftrifft.  
<IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 11/04**

IPC 8 full level  
**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/05** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B22D 11/05** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] DE 1059626 B 19590618 - ALUMINIUM WALZWERKE SINGEN  
• [AD] FR 2552692 A1 19850405 - FIVES CAIL BABCOCK [FR]  
• [A] EP 0679460 A1 19951102 - ALUSUISSE LONZA SERVICES AG [CH]  
• [A] US 3713479 A 19730130 - BRYSON N  
• [A] US 4351384 A 19820928 - GOODRICH DAVID G  
• [A] GB 1455403 A 19761110 - KAISER ALUMINIUM CHEM CORP  
• [A] CH 665575 A5 19880531 - LATHION JEAN  
• [A] WO 9303873 A1 19930304 - WAGSTAFF INC [US]  
• [A] WO 9523044 A1 19950831 - WAGSTAFF INC [US]

Cited by  
CN115427170A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0812638 A1 19971217**; AU 2365797 A 19971218; AU 694069 B2 19980709; CA 2206705 A1 19971214; CZ 181297 A3 19980114; IS 4494 A 19971215; NO 972739 D0 19970613; NO 972739 L 19971215; SK 73697 A3 19981202; US 5931216 A 19990803; ZA 975253 B 19980105

DOCDB simple family (application)  
**EP 96810396 A 19960614**; AU 2365797 A 19970528; CA 2206705 A 19970602; CZ 181297 A 19970612; IS 4494 A 19970602; NO 972739 A 19970613; SK 73697 A 19970609; US 86856197 A 19970604; ZA 975253 A 19970613