

Title (en)

Method and device for mounting a flat printing plate to a cantilevered plate cylinder of a printing press

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Aufbringen einer ebenen Druckplatte auf einen fliegend gelagerten Plattenzylinder einer Druckmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif pour mettre en place d'une plaque plane sur un cylindre porte-plaque arrangé en porte à faux d'une presse à imprimer

Publication

**EP 0812686 A2 19971217 (DE)**

Application

**EP 97109541 A 19970612**

Priority

US 66669596 A 19960614

Abstract (en)

The method involves bending the printing plate (2) in a cylindrical shape. The hollow pipe (12) in which the bent plate (6) is inserted, has an internal diameter greater than the external diameter of the printing plate. The pipe and plate are slid onto the cylinder over an arbour (16) which is concentric to the press cylinder. The arbour has an outer diameter which is smaller than the inner diameter of the pipe and is larger than the press cylinder outer diameter. A clamping mechanism is then actuated to fix the plate on the press cylinder, after which the pipe is removed. The ends of the plate can be bent over, and there can be a recess (20) in the arbour corresponding with the gap in the plate, whose ends slide through the recess. A datum mark can be provided on the pipe, so as to align the gap in the plate with one (3) in the press cylinder.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Aufbringen einer ebenen Druckplatte auf einen fliegend gelagerten Plattenzylinder einer Druckmaschine, im besonderen einer Offset-Rollenrotationsdruckmaschine wird die Druckplatte (6) in eine im wesentlichen zylindrische Form gekrümmt und in ein hohles Rohr (12) eingeführt. Das Rohr (12) und die Druckplatte (6) werden dann zusammen von der Seite her über einen am Plattenzylinder (2) befestigten Spanndorn (16) bewegt, wobei der Spanndorn (16) einen Außendurchmesser aufweist, der kleiner als der Innendurchmesser des Rohres (12) und größer als der Außendurchmesser des Plattenzylinders (2) ist. Nachdem das Rohr (12) und die Druckplatte (6) auf den Plattenzylinder (2) aufgeschoben sind, werden die Enden (8a, 8b) der Druckplatte (6) durch Betätigung einer Spanneinrichtung befestigt. Anschließend wird das Rohr (12) von dem Plattenzylinder (2) entfernt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 27/12**

IPC 8 full level

**B41F 27/06** (2006.01); **B41F 13/10** (2006.01); **B41F 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41F 27/1206** (2013.01 - EP US); **B41P 2217/15** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/21** (2013.01 - EP US); **B41P 2227/62** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0974459A1; DE19844560A1; DE19844560C2; US6357354B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0812686 A2 19971217**; **EP 0812686 A3 19980708**; **EP 0812686 B1 20000510**; DE 59701622 D1 20000615; JP 4046385 B2 20080213; JP H1052907 A 19980224; US 5711222 A 19980127

DOCDB simple family (application)

**EP 97109541 A 19970612**; DE 59701622 T 19970612; JP 14873397 A 19970606; US 66669596 A 19960614