

Title (en)  
Process and device for coating of a running material web

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zur Beschichtung einer laufenden Materialbahn

Title (fr)  
Procédé et dispositif pour le couchage d'une bande mouvante

Publication  
**EP 0812957 A1 19971217 (DE)**

Application  
**EP 97105974 A 19970411**

Priority  
DE 19623622 A 19960613

Abstract (en)  
To apply a coating to the surface of a moving web, especially of paper or cardboard, a layer of a liquid or paste material is applied by an applicator (5) in a dosed volume. A further layer is applied indirectly to the moving web (4), while the first layer is still damp. The coating material (11), as a liquid or paste, is applied by a second applicator (6) to the rotating mantle (3A) of a second rotating applicator roller (3) for transfer to the web (4). Also claimed is an assembly with a second rotating applicator roller (3) after the press gap between the first applicator roller (2) and the counter roller (1) in the direction of web (4) travel. The second applicator (6) is against the roller mantle surface (3A) of the second applicator roller (3).

Abstract (de)  
Verfahren zur Beschichtung einer laufenden Materialbahn, insbesondere aus Papier oder Karton, bei dem in einem ersten Schritt eine erste Schicht eines ersten flüssigen oder pastösen Mediums von einer ersten Auftragseinrichtung (5) in dosierter Menge auf die Mantelfläche (2A) einer ersten rotierenden Auftragswalze (2) aufgetragen und von dort in einem Einpreßspalt, durch den die Materialbahn (4) hindurchgeführt wird, auf eine Seite der Materialbahn übertragen wird, und bei dem in einem anschließenden zweiten Schritt, während die erste aufgetragene Schicht noch feucht ist, eine zweite Schicht eines zweiten flüssigen oder pastösen Mediums (11) auf die erste Schicht aufgetragen wird, wobei beim zweiten Schritt die zweite Schicht auf indirekte Weise auf die laufende Materialbahn (4) aufgetragen wird, indem das zweite flüssige oder pastöse Medium (11) von einer zweiten Auftragseinrichtung (6) auf die Mantelfläche (3A) einer zweiten rotierenden Auftragswalze (3) aufgetragen und von dort auf die Materialbahn (4) übertragen wird. Ferner werden Vorrichtungen zur Durchführung des Verfahrens vorgeschlagen. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D21H 23/56**

IPC 8 full level  
**B05C 1/08** (2006.01); **B05C 9/06** (2006.01); **D21H 23/56** (2006.01); **D21H 23/70** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05C 1/0813** (2013.01 - EP US); **B05C 1/0834** (2013.01 - EP US); **B05C 9/06** (2013.01 - EP US); **D21H 23/56** (2013.01 - EP US); **D21H 23/70** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 2645201 A 19530714 - MUGGLETON GERALD D
- [DA] DE 3922535 A1 19900201 - VOITH GMBH J M [DE]
- [DA] EP 0438743 A1 19910731 - VOITH GMBH J M [DE]
- [A] WO 9200419 A1 19920109 - KESKUSLABORATORIO [FI]
- [A] DE 4302437 A1 19930812 - VOITH GMBH J M [DE]

Cited by  
DE19816337A1; DE19914967A1; US6214112B1

Designated contracting state (EPC)  
DE FI SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0812957 A1 19971217**; DE 19623622 A1 19971218; US 6063192 A 20000516

DOCDB simple family (application)  
**EP 97105974 A 19970411**; DE 19623622 A 19960613; US 87344397 A 19970612