

## Title (en)

Method for the production of multi-page printed products consisting of folded sheets

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung von mehrblättrigen Druckprodukten die aus gefalzten Bogen bestehen

## Title (fr)

Procédé pour la fabrication de produits imprimés multi-pages comportant des feuilles pliées

## Publication

**EP 0814044 A1 19971229 (DE)**

## Application

**EP 97810258 A 19970425**

## Priority

CH 153396 A 19960619

## Abstract (en)

The printed product producing process includes the creation of intermediate or part products (30,30') which are easy to manipulate. These consist of an outer sheet (31,31') with a first fold (34,34'), and inner sheets (32). A second fold (33,33') is made in all these sheets transversely to the first fold. The part product (30,30') can easily be opened for further processing by collection or insertion. The region of the first fold of the outer sheet, or the outer sheet itself, can be removed from the end product by cutting.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren, mit dem mehrblättrige Druckprodukte (50) herstellbar sind, welche Druckprodukte aus einer Vielzahl von ineinander gefalteten Bogen bestehen. Insbesondere wenn derartige Produkte aus einer Mehrzahl von Teilprodukten herzustellen sind, sind gemäss dem Stande der Technik Gruppen von lose aufeinanderliegenden oder lose ineinander gefalteter Bogen zu manipulieren. Diese Manipulation wird erfindungsgemäss erleichtert durch die Erzeugung von einfacher manipulierbaren Zwischen- bzw. Teilprodukten (30, 30'). Diese bestehen aus einem Aussenbogen (31, 31') mit einem ersten Falz (34, 34') und aus in diesem Aussenbogen (31, 31') liegenden Innenbogen (32), welche Bogen (31/32, 31'/32) einen quer zum ersten Falz (34, 34') angeordneten zweiten Falz (33, 33') aufweisen. Die Teilprodukte (30, 30') eignen sich dadurch, dass sie zudem problemlos mittig geöffnet werden können, insbesondere für eine Weiterverarbeitung durch Sammeln oder Einstecken. Die erhöhte Stabilität der Teilprodukte, in denen die einzelnen Bogen kaum gegeneinander verrutschen, bringen aber auch Vorteile beim Zusammentragen. Der Bereich des ersten Falzes (34, 34') des Aussenbogens (31, 31') oder der Aussenbogen werden am fertigen Produkt durch Schneiden entfernt.

<IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 45/22**; **B65H 45/08**; **B42C 19/06**

## IPC 8 full level

**B42C 19/02** (2006.01); **B42C 19/06** (2006.01); **B65H 45/08** (2006.01); **B65H 45/22** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B42C 19/06** (2013.01 - EP US); **B65H 45/08** (2013.01 - EP US); **B65H 45/22** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] US 2361140 A 19441024 - WOLF OTTO R
- [A] US 4474566 A 19841002 - MEADOWS CLAYTON D [US], et al
- [A] DE 1411022 A1 19691204 - AXEL SPRINGER & SOHN
- [A] DE 1107640 B 19610531 - MATUSCHKE WALTER
- [A] DE 1161469 B 19640116 - GEVAERT PHOTO PROD NV
- [A] DE 3305760 A1 19840823 - MOHNDRUCK REINHARD MOHN OHG [DE]
- [A] US 3799536 A 19740326 - GREGOIRE C
- [A] FR 2375042 A1 19780721 - KOENIG & BAUER AG [DE]

## Cited by

WO2005065949A1; DE102004001399A1; CN103958215A; US8960659B2; WO2007062535A1; WO2013067650A1; US7661359B2

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0814044 A1 19971229**; **EP 0814044 B1 20011024**; DE 59705036 D1 20011129; JP 3949227 B2 20070725; JP H1067190 A 19980310; US 6029968 A 20000229

## DOCDB simple family (application)

**EP 97810258 A 19970425**; DE 59705036 T 19970425; JP 15866497 A 19970616; US 87774697 A 19970617