

Title (en)  
Truck in stable position made of precast concrete parts

Title (de)  
Lagestabiles Gleis aus Betonfertigteilen

Title (fr)  
Voie à position stable à pièces préfabriquées en béton

Publication  
**EP 0814197 A1 19971229 (DE)**

Application  
**EP 97250181 A 19970611**

Priority  
DE 19625249 A 19960617

Abstract (en)  
The method involves placing the rail (3) on a level fixed base (1) so that it lies loosely on it and does not have mating shapes. The rail has cross ties (2) which form openings (61) between them which are at least partly filled with intermediate precast concrete bodies (4). The cross ties are separated from the concrete bodies by elastic acoustic material joints. The cross ties have a variable width along their length. The concrete bodies in the openings between the rails are placed loose on the base with a clearance gap (43) next to the rail. This forms gaps between them and the ties, which are filled with a foam type plastics for alignment of the rail.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines lagestabilen Gleiskörpers, bei dem auf einer ebenen, festen Tragschicht Querschwellen (2) ohne Formschluß mit der Tragschicht (1) lose verlegt und darauf Schienen (3) elastisch gelagert und fixiert werden, in die von den Querschwellen gebildeten Fächer (61) anschließend, die Fächer mindestens teilweise ausfüllende, Zwischenkörper (4) aus Betonfertigteilen gelegt und die Querschwellen von den Zwischenkörpern durch Einfügen eines elastischen Materials schalltechnisch entkoppelt werden, wobei Querschwellen mit entlang ihrer Längsachse variierender Breite verwendet, die Zwischenkörper in den Fächern zwischen den Schienen lose auf der Tragschicht und mit Abstand zu den Schienen platziert werden und so mit den Schwellen Fugen (44-47) bilden, die nach Justieren des Gleises mit einem schäumbaren Kunststoff ausgeschäumt werden. Außerdem wird die Verwendung entsprechend vorgefertigter Betonfertigteile beschrieben.  
<IMAGE>

IPC 1-7  
**E01B 1/00**; E01B 19/00

IPC 8 full level  
**E01B 1/00** (2006.01); **E01B 19/00** (2006.01); E01B 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E01B 1/002** (2013.01); **E01B 1/007** (2013.01); **E01B 19/00** (2013.01); E01B 5/18 (2013.01); E01B 2204/07 (2013.01); E01B 2204/11 (2013.01)

Citation (search report)  
• [AD] DE 4041237 A1 19920702 - SALZGITTER PEINE STAHLWERKE [DE]  
• [AD] DE 3134473 A1 19830310 - DYCKERHOFF & WIDMANN AG [DE]  
• [AD] DE 3810700 A1 19890824 - KUNZ ALFRED & CO [DE]  
• [AD] DE 4417402 A1 19951123 - GRUENZWEIG & HARTMANN MONTAGE [DE]  
• [A] DE 9417008 U1 19950309 - BETONWERK RETHWISCH GMBH [DE]  
• [AD] DE 3809466 A1 19890907 - KUNZ ALFRED & CO [DE]  
• [AD] DE 3827547 A1 19900315 - ZUEBLIN AG [DE]  
• [A] AT 382178 B 19870126 - GETZNER CHEMIE GMBH & CO [AT]  
• [AD] EP 0546380 A1 19930616 - GETZNER CHEMIE GMBH & CO [AT]  
• [A] DE 3833720 A1 19891214 - KUNZ ALFRED & CO [DE]  
• [AD] DE 29513062 U1 19951130 - WAYSS & FREYTAG AG [DE]  
• [A] DE 29515935 U1 19951130 - HOLZMANN PHILIPP AG [DE], et al

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR LI LU NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0814197 A1 19971229**; **EP 0814197 B1 20020123**; AT E212397 T1 20020215; DE 19625249 A1 19980102; DE 19625249 C2 19980702; DE 59706156 D1 20020314

DOCDB simple family (application)  
**EP 97250181 A 19970611**; AT 97250181 T 19970611; DE 19625249 A 19960617; DE 59706156 T 19970611