

Title (en)

Electromagnetic stirrer and brake for a continuous casting apparatus

Title (de)

Elektromagnetischer Rührer und Bremse für eine Stranggiessanlage

Title (fr)

Agitateur et frein électromagnétique d'une installation de coulée continu

Publication

EP 0815987 A1 19980107 (DE)

Application

EP 97109530 A 19970612

Priority

DE 19625933 A 19960628

Abstract (en)

The continuous casting installation with at least one magnetic field generated in an interior zone of the liquid steel strip comprises at least one linear motor (6, 7) with at least one induction comb (11, 12) and a reaction rail (22), located adjacent to at least one broad side (2, 3) of the steel strip. The movable reaction rail is formed by liquid.

Abstract (de)

Um bei einer Stranggießanlage mit mindestens einem im Bereich des im Inneren flüssigen Stahlstranges ausgebildeten Magnetfeld eine verbesserte Beruhigung des Stahlbades, eine weitere Verringerung von Turbulenzen und damit eine weiter verbesserte Struktur des Stahles zu erzielen, wird an einer Breitseite des Stahlstranges quer zu dessen Bewegungsrichtung mindestens ein Linearmotor (6,7) mit mindestens einem Induktionskamm (13,14) und einer Reaktionsschiene (22) angeordnet, wobei das flüssige Stahl die bewegliche Reaktionsschiene (22) bildet.

IPC 1-7

B22D 11/10

IPC 8 full level

B22D 11/115 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/115 (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] FR 2550717 A1 19850222 - SUMITOMO METAL IND [JP]
- [A] EP 0015301 A1 19800917 - LICENTIA GMBH
- [Y] WO 8500769 A1 19850228 - KAWASAKI STEEL CO [JP]
- [XY] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 132 (M - 303) 20 June 1984 (1984-06-20)
- [A] DIFFERENT AUTHORS: "Metallurgie des Stranggiessens", 1993, K. SCHWERTFEGGER, DÜSSELDORF, DE, XP002039889

Cited by

EP3134220B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0815987 A1 19980107; DE 19625933 A1 19980108

DOCDB simple family (application)

EP 97109530 A 19970612; DE 19625933 A 19960628