

Title (en)
Draft correcting method and device

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Verzugskorrektur

Title (fr)
Procédé et dispositif de correction d'étirage

Publication
EP 0816554 A1 19980107 (DE)

Application
EP 97110531 A 19970626

Priority
• DE 19625663 A 19960626
• DE 19635320 A 19960830
• DE 19640023 A 19960927

Abstract (en)
A process for treating a textile web, in particular a weave or knit, supplied with a printed or other optically recognisable pattern which is formed from repeated units one after the other along a length, is new. The process comprises (i) capturing the pattern on the web by a picture detection apparatus (13, 13') and producing picture signals (14); (ii) leading the signals to a picture processing device (15) and, via control signals, processing them; and (iii) by adjusting the control signals effecting a final procedure (16, 17), in particular straightening the web, correcting distortion in it or working it periodically. Also claimed is an apparatus for implementing the above process, including a process control device (18) governing the final procedure.

Abstract (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Bearbeitung einer mit einem Muster (12) bedruckten oder anderweitig mit optisch erkennbaren Mustern versehenen Warenbahn (11). Die Warenbahn (11) besteht dabei aus textilen Materialien, insbesondere Geweben, Gewirken oder Gestriicken und das Muster (12) ist durch eine Vielzahl in einer Längsrichtung zur Warenbahn nacheinander angeordneter Mustereinheiten (23) gebildet. Das auf der Warenbahn (11) erkennbare Muster (12) wird durch eine Bilderfassungsvorrichtung (13, 13') aufgenommen und Bildsignale (14) werden erzeugt, die Bildsignale (14) einer Bildverarbeitungseinrichtung (15) zugeführt und dort unter Erzeugung von Steuersignalen verarbeitet. Eine anschließende Bearbeitungsprozedur (16, 17), insbesondere eine Verzugskorrektur (Richten) oder ein Rapport-entsprechendes Bearbeiten der Warenbahn (11) wird entsprechend den Steuersignalen eingestellt oder geregelt. <IMAGE>

IPC 1-7
D06H 3/08; **D06H 3/12**; **B41F 33/00**

IPC 8 full level
B41F 33/00 (2006.01); **D06H 3/08** (2006.01); **D06H 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 33/0036 (2013.01); **D06H 3/08** (2013.01); **D06H 3/125** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] FR 2659899 A1 19910927 - GRAVUREX [FR]
• [A] DE 3639636 A1 19880526 - MASSEN ROBERT PROF DR ING [DE]
• [A] EP 0450259 A1 19911009 - PELLARI RICCARDO [IT]
• [A] US 3193688 A 19650706 - HUMPHREY MORTON, et al
• [A] EP 0311990 A2 19890419 - FUTEC INC [JP]
• [A] EP 0554811 A1 19930811 - BOBST SA [CH]

Cited by
EP3267367A1; EP2019165A3; EP0819642A3; EP1714786A3; DE19939165A1; DE202008007283U1; US6768104B1; US6557590B2; WO2017041973A1; WO2004086013A1; US7375806B2; US8237828B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0816554 A1 19980107; **EP 0816554 B1 20030402**

DOCDB simple family (application)
EP 97110531 A 19970626