

Title (en)

Indirect extrusion press and method for removing a blocked billet

Title (de)

Indirekt-Metallstrangpresse und Verfahren zum Entfernen eines eingefrorenen Blockes

Title (fr)

Presse à filage inverse perfectionnée pour le déblocage d'une billette et procédé de mise en oeuvre

Publication

EP 0818252 A1 19980114 (FR)

Application

EP 97401635 A 19970708

Priority

FR 9608706 A 19960711

Abstract (en)

The reverse drawing press for a metal billet (5) consists of two fixed (11,13) cross-members and one mobile (3) cross-member, a container (2) with a chamber (20) for the billet, and a shutter (31) for the rear end of the container. The billet is forced by pressure from a power cylinder (12,15) through a tube (4) and out through a hole (13') in an extrusion plate (13). In the event of a billet becoming jammed in the container (2), the shutter is replaced by an extractor (33) which is the same thickness as the shutter but has a central hole (34). When a pressure is applied by the power cylinder the container moves over the tube (4) and the billet is forced into the extractor and aligned holes (36,37) in the cross-member (3) and power cylinder (15) respectively.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet une presse de filage inverse perfectionnée pour le déblocage d'une billette restée engagée dans le conteneur. Selon l'invention, l'obturateur (31) de la face arrière du conteneur ayant une épaisseur (e) peut être remplacé, par déplacement transversal à l'axe de filage (10), par une pièce d'extraction (33) de même épaisseur (e), munie d'un trou central (34) de même section que celle du logement (20) du conteneur (2). Par avancement de la traverse mobile (3), la pièce d'extraction (33) repousse le conteneur (2) et la partie arrière (53) de la billette (5) qui est dégagée du logement (20) et s'engage dans le trou central (34). La billette (5) étant ainsi maintenue, on peut avancer le conteneur pour mettre en place un moyen de prise en charge (54). <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 35/06; **B21C 35/04**; **B21C 23/21**

IPC 8 full level

B21C 23/21 (2006.01); **B21C 35/04** (2006.01); **B21C 35/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21C 23/218 (2013.01 - EP US); **B21C 35/04** (2013.01 - EP US); **B21C 35/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] DE 514735 C 19301217 - KRUPP FRIED GRUSONWERK AG
- [A] EP 0043025 A1 19820106 - HASENCLEVER MASCHF SMS [DE]
- [A] GB 2094690 A 19820922 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]

Cited by

CN107952812A; CN107931345A

Designated contracting state (EPC)

DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0818252 A1 19980114; DE 818252 T1 19980716; FR 2750901 A1 19980116; FR 2750901 B1 19981106; US 5931041 A 19990803

DOCDB simple family (application)

EP 97401635 A 19970708; DE 97401635 T 19970708; FR 9608706 A 19960711; US 89197597 A 19970711