

Title (en)

Method and apparatus for sharpening cutters for a crusher, in particular for wood

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Nachschärfen von Messern für Zerkleinerungsmaschinen, insbesondere von Zerspanmessern für Holz

Title (fr)

Procédé et dispositif pour dresser les couteaux d'un broyeur, notamment pour bois

Publication

EP 0820836 A1 19980128 (DE)

Application

EP 97111691 A 19970710

Priority

DE 19629668 A 19960723

Abstract (en)

The shredder has a number of support rings, each with an array of inward facing blades, and assembled into the working cylinder. The rings are removed to sharpen the blades by mounting on a jig. The blade clamps are loosened and the blades advanced by a set amount and reclamped. A grinding wheel (18) fitted to the jig and its grinding surface is positioned by a ratchet drive. After each blade is set the support ring is indexed by a blade spacing, moving a previously set blade past the grinding wheel. A stop (28) on the jig provides a simple alignment for the blade advance. The tangential setting of the grinding wheel is such that a progressive grinding action is performed on the blade tips, to produce an optimum contour on the cutting edge.

Abstract (de)

Die Erfindung geht aus von dem in DE 43 16 514 C2 beschriebenen Arbeitsverfahren zum Nachschärfen von Messern für Zerkleinerungsmaschinen, bei dem die Messer in dem rotierbaren Messerträger eingebaut bleiben. Erfindungsgemäß ist dieses Schärfverfahren dadurch weiterentwickelt, daß das Schleifen der Messerschneiden S nacheinander jeweils bei einer Arretierposition P des Messerträgers 8 erfolgt, bei dem der Radialstrahl MS des Schneidenflugkreises mit der Richtung mS des Schleifvorschubes v an den Messerschneiden S den Freiwinkel ϕ einschließt. Die Erfindung eröffnet somit die Möglichkeit, an den Messerschneiden jeden beliebigen, auf die Stoffeigenschaften der zu zerspanenden Materialien abgestimmten Freiwinkel wählen zu können. Die angegebenen Bezugszeichen beziehen sich auf Fig. 4 der Anmeldezeichnungen.
<IMAGE>

IPC 1-7

B24B 3/36; **B26D 7/12**; **B27L 11/00**

IPC 8 full level

B24B 3/36 (2006.01); **B26D 7/12** (2006.01); **B27L 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 3/363 (2013.01 - EP US); **B26D 7/12** (2013.01 - EP US); **B27L 11/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] US 2620606 A 19521209 - DVORAK EDWIN A
- [DY] DE 4316514 A1 19941124 - PALLMANN KG MASCHF [DE]
- [A] US 5377454 A 19950103 - PEDERSEN HARRY [US], et al

Cited by

EP1151680A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 19629668 C1 19980102; CA 2211242 A1 19980123; CA 2211242 C 20061010; EP 0820836 A1 19980128; EP 0820836 B1 20010228; US 5868602 A 19990209

DOCDB simple family (application)

DE 19629668 A 19960723; CA 2211242 A 19970723; EP 97111691 A 19970710; US 89835497 A 19970722