

Title (en)

Process for making glossy coatings on parts for example of vehicles especially of wheels and pieces coated with that process

Title (de)

Verfahren zur Glanzbeschichtung von Teilen, vorzugsweise für Fahrzeuge, insbesondere von Fahrzeugrädern, und danach beschichtetes Teil

Title (fr)

Procédé pour faire un revêtement brillant sur des pièces par exemple de véhicules et notamment des roues, et pièces ainsi revêtues

Publication

EP 0822010 A1 19980204 (DE)

Application

EP 97110178 A 19970621

Priority

- DE 19630818 A 19960731
- DE 19702566 A 19970124

Abstract (en)

A process for the gloss coating of parts, especially vehicle wheels, comprises (1) applying an anticorrosion smoothing primer (A), (2) spraying on a high- gloss coating (B) of metal, metal alloy or metal compound with the aid of a magnetron under vacuum, and (3) applying a transparent, wear-resistant topcoat of varnish (C). Also claimed are: (i) similar processes in which stage (1) is preceded by (a) mechanical smoothing of the surface and (b) application of a chromate layer (D), or by (a) mechanical smoothing, (b) application of a chromate layer (D) and (c) application of a layer of powder paint (E); and (ii) coated parts of metal or metal alloy, especially light alloy, with a coating system consisting at least of layers (A), (B) and (C) as above, at least on the visible surfaces.

Abstract (de)

In einem ersten Verfahrensschritt wird in bekannter Weise eine korrosionshemmende, glättende Lackgrundschicht aufgebracht, auf der in einem zweiten Verfahrensschritt eine durch Magnetron-Zerstäubung abgeschiedene Hochglanzschicht aufgebracht wird. Abschließend wird in einem dritten Verfahrensschritt eine transparente, verschleißfeste Decklackschicht in bekannter Weise aufgebracht. Gegebenenfalls werden die Teile noch mechanisch vorbehandelt und mit einer Schutz- oder Deckschicht versehen. Mit diesem Verfahren werden Teile für Fahrzeuge, insbesondere Fahrzeugräder, mit metallisch glänzenden Schichten in großer Farbvielfalt hergestellt.

IPC 1-7

B05D 5/06

IPC 8 full level

B60B 3/00 (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01); **B05D 7/14** (2006.01); **B32B 15/08** (2006.01); **C23C 14/02** (2006.01); **C23C 14/34** (2006.01); **C23C 14/35** (2006.01); **C23C 28/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05D 5/068 (2013.01 - EP US); **C23C 28/00** (2013.01 - EP US); **C23C 28/32** (2013.01 - EP US); **C23C 28/345** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/923** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/925** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/926** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/936** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/938** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/12007** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/12028** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/12986** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/26** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/31504** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31511** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31529** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31551** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31605** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31609** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31678** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [X] WO 9319219 A1 19930930 - SCHWING THOMAS [DE], et al
- [A] FR 2634147 A1 19900119 - STANLEY WORKS [US]
- [A] EP 0684083 A1 19951129 - DAVIDSON TEXTRON INC [US]
- [A] FR 2154286 A1 19730511 - LADNEY MICHAEL [US]
- [A] DE 1902067 A1 19690731 - PHILIPS NV

Cited by

DE102008033977A1; DE102008037851A1; WO2006007341A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0822010 A1 19980204; **EP 0822010 B1 20030212**; AU 3241697 A 19980205; CN 1078266 C 20020123; CN 1191902 A 19980902; DE 19745407 A1 19981126; DE 19745407 C2 20030227; ES 2192636 T3 20031016; JP 4584366 B2 20101117; JP H10102245 A 19980421; NO 319159 B1 20050627; NO 973161 D0 19970708; NO 973161 L 19980202; US 6068890 A 20000530; US 6238786 B1 20010529

DOCDB simple family (application)

EP 97110178 A 19970621; AU 3241697 A 19970731; CN 97121445 A 19970731; DE 19745407 A 19970124; ES 97110178 T 19970621; JP 20491897 A 19970730; NO 973161 A 19970708; US 48235300 A 20000114; US 90374697 A 19970731