

Title (en)
Destructible core particularly useful for manufacturing tyres

Title (de)
Zerstörbarer Dorn, insbesondere verwendbar für die Reifenherstellung

Title (fr)
Noyau destructible, utilisable notamment pour l'assemblage d'un pneu

Publication
EP 0822047 A1 19980204 (FR)

Application
EP 97111937 A 19970714

Priority
FR 9609856 A 19960801

Abstract (en)
Method used in making any object, e.g. a tyre, comprises forming a cavity of set shape and volume, introducing fresh material forming a membrane (2), disposed on the moulding surface of the first mould section (5) which includes an opening. The cavity is completed by a support (1) closing it. The membrane contacts the entire periphery of the opening, defining a closed volume to contain a core within. The volume is filled to overflowing, with a solid capable of fluidisation (6). Also claimed is the equipment to make an object, and a rim used for the making of toroidal objects.

Abstract (fr)
Le noyau toroïdal est fabriqué sur une jante 1 comportant une partie médiane reliant deux zones d'ancrage latérales annulaires. Ladite jante comporte un orifice de passage de l'air qui peut être sélectivement fermé ou ouvert, et branché à une source de pression, à l'atmosphère, ou au vide. La jante 1 comporte en outre une canalisation 3 la traversant, et comportant une vanne 30 qui peut être sélectivement fermée ou ouverte, la canalisation aboutissant à un orifice auquel on peut brancher une tuyauterie par une bride 13 adéquate. Une membrane étirable 2 est montée sur le côté radialement extérieur de la jante, et y est fixée de façon étanche sur des zones d'ancrage sur tout le pourtour de ladite jante, de façon à définir un espace clos du côté radialement extérieur de ladite jante, entre la jante et la membrane. Une matière fluide 6 remplit à refus ledit espace clos, ladite membrane étant plaquée contre un moule 5. Après remplissage, la membrane est plaquée contre la masse de matière de remplissage sous l'effet du vide maintenu dans ledit espace clos, procurant ainsi un noyau sensiblement rigide supporté par la jante 1. <IMAGE>

IPC 1-7
B29C 33/38; **B29D 30/10**; **B29D 30/12**

IPC 8 full level
B29C 33/00 (2006.01); **B29C 33/02** (2006.01); **B29C 33/38** (2006.01); **B29C 33/76** (2006.01); **B29C 35/02** (2006.01); **B29D 30/10** (2006.01); **B29D 30/12** (2006.01); **B29K 21/00** (2006.01); **B29K 105/24** (2006.01); **B29L 30/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B29C 33/0038 (2013.01 - EP US); **B29C 33/3857** (2013.01 - EP US); **B29C 33/76** (2013.01 - EP US); **B29D 30/10** (2013.01 - EP US); **B29D 30/12** (2013.01 - EP KR US); **B29C 2033/3864** (2013.01 - EP US); **B29L 2030/00** (2013.01 - EP US); **Y10S 264/44** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] EP 0715947 A2 19960612 - CONTINENTAL AG [DE]
- [X] EP 0008012 A1 19800220 - BAYER AG [DE]
- [X] FR 1456231 A 19661021 - SHELL INT RESEARCH
- [X] GB 2284173 A 19950531 - HARPER ALAN [GB]
- [X] FR 2640188 A1 19900615 - PEUGEOT [FR], et al
- [A] DE 1934465 A1 19710121 - CONTINENTAL GUMMI WERKE AG

Cited by
EP0976533A3; EP1514674A1; RU2635684C2; US6994139B2; US6997224B2; US6533012B1; US6332999B1; US7000662B2; US7222481B2; US8172973B2; US6951234B2; US6409959B1; EP2384910A2; WO2004045837A1; WO2004045838A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0822047 A1 19980204; **EP 0822047 B1 20021023**; AU 3240497 A 19980205; AU 720587 B2 20000608; BR 9704211 A 19990217; CA 2211030 A1 19980201; CN 1174119 A 19980225; CN 1199771 C 20050504; DE 69716529 D1 20021128; DE 69716529 T2 20030605; ES 2184937 T3 20030416; JP H1076526 A 19980324; KR 100464998 B1 20050613; KR 19980018267 A 19980605; US 6224808 B1 20010501

DOCDB simple family (application)
EP 97111937 A 19970714; AU 3240497 A 19970730; BR 9704211 A 19970731; CA 2211030 A 19970731; CN 97116603 A 19970801; DE 69716529 T 19970714; ES 97111937 T 19970714; JP 22115897 A 19970801; KR 19970036412 A 19970731; US 90338897 A 19970730