

Title (en)
Press arrangement

Title (de)
Pressenanordnung

Title (fr)
Dispositif de pressage

Publication
EP 0823507 A2 19980211 (DE)

Application
EP 97111129 A 19970703

Priority
DE 19631637 A 19960805

Abstract (en)
The press (10) in a paper or cardboard manufacturing machine for treating a pulp web (12) has a gap (14) extending in the direction (L) the web travels. The gap comprises two pressure surfaces, at least one being formed from a flexible cover (18) over a shoe or saddle (16) and there being a fluid cushion between shoe and saddle to enable pressure to be applied against the opposing surface. The saddle is activated in such a way that, in the web travel direction, the resulting force focal point can be varied so that the pressure profile in the same direction is correspondingly affected. At least one drainage felt (28) is drawn through the gap along with the web and at least one controller (30) sets the pressure profile by adjusting the position of the focal point relative to the saddle in accordance with an input quantity (Ei) representing over its lifetime, the running felt's condition, behaviour or both.

Abstract (de)
Es wird eine Pressenanordnung 10 einer Papier- oder Kartonmaschine zur Behandlung einer Faserstoffbahn 12 in einem in Laufrichtung L der Faserstoffbahn 12 verlängerten Preßspalt 14 beschrieben. Der Preßspalt 14 ist durch zwei Preßflächen begrenzt, von denen wenigstens eine durch einen flexiblen, über wenigstens einen Preßschuh 16 geführten Preßmantel 18 gebildet ist, der durch den Preßschuh 16 unter Ausbildung eines Fluidkissens zwischen Preßschuh 16 und Preßmantel 18 gegen die gegenüberliegende Preßfläche preßbar ist. Hierbei ist der Preßschuh 16 derart beaufschlagbar, daß insbesondere bei einer zumindest im wesentlichen gleichbleibenden durchschnittlichen Gesamtbelastung des Preßschuhs 16 der sich ergebende Kraftschwerpunkt relativ zum Preßschuh 16 in Laufrichtung L der Faserstoffbahn 12 verstellbar und damit das sich in Laufrichtung L der Faserstoffbahn 12 im Preßspalt 14 einstellende Druckprofil entsprechend beeinflussbar ist. Zusammen mit der zu behandelnden Faserstoffbahn 12 wird wenigstens ein Entwässerungsfilz 28 durch den Preßspalt 14 geführt. Zudem ist wenigstens eine Einrichtung 30 zur Steuerung und/oder Regelung des Druckprofils vorgesehen, durch die die jeweilige Lage des relativ zum Preßschuh 16 in Laufrichtung L der Faserstoffbahn 12 verstellbaren Kraftschwerpunkts in Abhängigkeit von wenigstens einer Eingangsgröße Ei einstellbar ist, die für die Beschaffenheit und/oder das Verhalten des Entwässerungsfilzes 28 während des Betriebs repräsentativ ist, so daß die relative Lage des Kraftschwerpunkts bei sich während des Betriebs und im Verlauf der Lebensdauer des Entwässerungsfilzes 28 ergebenden Änderungen der Beschaffenheit bzw. des Verhaltens dieses Entwässerungsfilzes 28 entsprechend verstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7
D21F 3/02

IPC 8 full level
D21F 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 3/0218 (2013.01)

Cited by
US6790316B1

Designated contracting state (EPC)
DE FI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0823507 A2 19980211; EP 0823507 A3 19990203; DE 19631637 A1 19980212

DOCDB simple family (application)
EP 97111129 A 19970703; DE 19631637 A 19960805