

Title (en)  
Apparatus for forming metal sections

Title (de)  
Vorrichtung zum Formen von Metallprofilen

Title (fr)  
Equipement pour le formage de profilés métalliques

Publication  
**EP 0826440 A1 19980304 (FR)**

Application  
**EP 97401964 A 19970821**

Priority  
FR 9610620 A 19960830

Abstract (en)  
Equipment is claimed for the forming of metal sections (6) on a bending machine by drawing on which a section to be formed is placed with its ends through some jaws (4, 5) connected to some drawing jacks (7, 8) and to some means of bending (9, 10, 13, 14) against a convex former (3) fixed on a tool carrying table (2) of the machine. It incorporates a counter former (15) and some means (16, 17) for applying against the convex former (3) at once the section (6) bent against the former (3), a filling component (20) of an elastic material being provided to be placed inside the section (6) and some means being provided in order to submit the filling component (20) to an expansion pressure such that it applies itself strongly against the internal surfaces of the former (3) and the counter former (15) which are closed with respect to each other.

Abstract (fr)  
Equipement pour le formage de profilés métalliques (6) sur une machine à cintrer par étirage sur laquelle un profilé à former est pris à ses extrémités par des mors (4, 5) liés à des vérins d'étirage 7, 8 et à des moyens de cintrage (9, 10, 13, 14) contre une forme convexe (3) fixée sur une table porte-outils (2) de la machine, caractérisé en ce qu'il comprend une contre-forme (15) et des moyens (16, 17) pour l'appliquer contre ladite forme (3) une fois le profilé (6) cintré contre la forme (3), une pièce de remplissage (20) en matériau élastique étant prévue pour être placée à l'intérieur dudit profilé (6) et des moyens étant prévus pour soumettre ladite pièce de remplissage à une pression-expansion de manière à ce qu'elle applique fortement le profilé contre les surfaces internes de la forme et de la contre-forme fermées l'une contre l'autre. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21D 9/15**

IPC 8 full level  
**B21D 22/10** (2006.01); **B21D 7/06** (2006.01); **B21D 9/08** (2006.01); **B21D 9/15** (2006.01); **B21D 26/033** (2011.01); **B21D 26/041** (2011.01); **B21D 26/047** (2011.01); **B21D 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B21D 9/01** (2013.01 - KR); **B21D 9/08** (2013.01 - EP KR US); **B21D 9/15** (2013.01 - EP US); **B21D 26/045** (2013.01 - KR); **B21D 26/047** (2013.01 - KR); **B21D 35/002** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] DE 9412978 U1 19941027 - HUBER & BAUER GMBH [DE]
- [A] EP 0414545 A2 19910227 - GRAPH TECH INC [US], et al
- [A] EP 0588528 A1 19940323 - ARMCO STEEL CO LP [US], et al
- [A] US 5396786 A 19950314 - BARTHOLOMEW RICHARD A [CA], et al

Cited by  
EP0856367A3; CN104307948A

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE DK ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0826440 A1 19980304**; **EP 0826440 B1 20030702**; CA 2213687 A1 19980228; DE 69723172 D1 20030807; DE 69723172 T2 20040415; ES 2202563 T3 20040401; FR 2752756 A1 19980306; FR 2752756 B1 19981009; JP H1085844 A 19980407; KR 19980019153 A 19980605; US 5771730 A 19980630

DOCDB simple family (application)  
**EP 97401964 A 19970821**; CA 2213687 A 19970829; DE 69723172 T 19970821; ES 97401964 T 19970821; FR 9610620 A 19960830; JP 23483297 A 19970829; KR 19970042555 A 19970829; US 92103797 A 19970829