

Title (en)
Apparatus for cutting sheet material

Title (de)
Vorrichtung zum Schneiden von blättrigem Gut

Title (fr)
Dispositif pour la coupe de matériau en feuille

Publication
EP 0829332 A1 19980318 (DE)

Application
EP 97113806 A 19970809

Priority
DE 19637027 A 19960912

Abstract (en)
A table accommodates the stack of material, which is cut by a knife. A beam is lowered onto the stack and a motor-driven saddle feeds it towards the knife. Saddle position is electrically indicated on a panel and corrected electronically, and a manually-operated rotary impulse emitter has a switch controlling an evaluation unit regulating the saddle drive. On correcting the position of the saddle (%), its travel speed and direction are indicated on the panel (11). Different speeds can be represented by numbers on the panel and in circular form. The emitter can work in several speed stages, typically eight in each direction, but only in three when operating automatically.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Schneiden von gestapeltem, blättrigem Gut mit einer elektronischen Korrektureinrichtung zum Korrigieren der Position des das zu schneidende Gut vorschubenden Vorschubsattels. Die Korrektureinrichtung weist ein manuell mittels eines Stellteils betätigbaren Drehimpulsgeber mit Schalter sowie eine von diesem angesteuerte Auswerteeinheit auf, die den Antrieb des Vorschubsattels ansteuert. In einer ersten Schaltstellung des Schalters wird der Drehimpulsgeber aktiviert. Eine anschließende unterschiedliche, richtungsbezogene Auslenkung eines Stellteils des elektronischen Handrades bedingt eine unterschiedliche richtungsbezogene Verfahrensgeschwindigkeit des Vorschubsattels. In einer zweiten Schaltstellung des Schalters wird der Drehimpulsgeber deaktiviert. Um dem Bediener trotz der Entkopplung des elektronischen Handrades vom Antrieb des Vorschubsattels das Anfahren der gewünschten Position des Vorschubsattels zu erleichtern, wird vorgeschlagen, daß beim Korrigieren der Position des Vorschubsattels die Verfahrensgeschwindigkeit des Vorschubsattels im Anzeigefeld der Vorrichtung unmittelbar oder mittelbar sowie richtungsbezogen wiedergegeben wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B26D 5/00; **B26D 7/01**

IPC 8 full level
B26D 5/00 (2006.01); **B26D 7/01** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 5/00 (2013.01); **B26D 7/016** (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] US 4331050 A 19820525 - GERGEK FRANC
• [A] US 4539634 A 19850903 - SAKAI TAKAYOSHI [JP], et al
• [A] DE 940585 C 19560322 - KRAUSE KARL FA
• [A] GB 741846 A 19551214 - HARRIS SEYBOLD CO
• [A] EP 0182515 A2 19860528 - GERGEK FRANC
• [A] EP 0641630 A1 19950308 - MOHR ADOLF MASCHF [DE]
• [A] EP 0207175 A1 19870107 - MOHR KARL [DE], et al
• [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 96, no. 5 31 May 1996 (1996-05-31)

Cited by
EP1332847A3; EP2656984A1; US10052778B2; WO2013159885A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0829332 A1 19980318; **EP 0829332 B1 20010704**; DE 19637027 A1 19980326; DE 59703943 D1 20010809; ES 2160290 T3 20011101; JP H10100096 A 19980421; PT 829332 E 20011228; SG 71040 A1 20000321

DOCDB simple family (application)
EP 97113806 A 19970809; DE 19637027 A 19960912; DE 59703943 T 19970809; ES 97113806 T 19970809; JP 27788697 A 19970904; PT 97113806 T 19970809; SG 1997003026 A 19970823