

## Title (en)

Method and device for winding a longitudinally cut webmaterial

## Title (de)

Verfahren zum Aufwickeln einer längsgeschnittenen Materialbahn und Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens

## Title (fr)

Méthode et dispositif pour enrouler de matériau en forme de bande coupée en long

## Publication

**EP 0829439 A1 19980318 (DE)**

## Application

**EP 97115595 A 19970909**

## Priority

DE 19636894 A 19960911

## Abstract (en)

Separate rolls (21,22) are formed from a main strip (20) of overall width (B). They rest on coiling beds formed by supporting drums (15-17) which are individually driven. At least during initial coiling the coils are pressed by drums (1,2) against the supporting ones. A coil is selected midway across the main strip and the pressure drum is driven independently of the supporting ones. The torque exerted by the pressure drum on the coil forms an adjustable proportion of the total torque exerted on the roll. There can be several coils midway across the main strip, each with an individually-driven pressure drum, or such a drum can be provided for each of the coils. Torque from the pressure roller can typically be reduced as the coil height increases.

## Abstract (de)

Wickelmaschine mit zwei aus Wickel-Tragwalzen (15, 16, 17) gebildeten Wickelbetten zur Aufnahme von Wickelrollen (21, 22), die aus längsgeschnittenen Teilbahnen einer Materialbahn (20) mit einer Gesamt-Bahnbreite (B) entstehen. Jede Tragwalze hat einen individuell steuerbaren Antrieb (M1-M3). Auf wenigstens eine der Wickelrollen (21, 22) ist wenigstens eine Belastungswalze (1, 2) aufsetzbar. Dabei handelt es sich um eine im mittleren Bereich der Gesamt-Bahnbreite (B) entstehende Wickelrolle. Jede dieser Belastungswalzen (1, 2) ist mit einem individuell steuerbaren Antrieb (M) versehen. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 19/22**; **B65H 18/20**; **B65H 18/26**

## IPC 8 full level

**B65H 18/20** (2006.01); **B65H 18/26** (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 18/20** (2013.01 - EP US); **B65H 18/26** (2013.01 - EP US); **B65H 19/2284** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4148** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/414866** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/434** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] EP 0524158 A1 19930120 - PERINI FABIO SPA [IT]
- [A] US 5518199 A 19960521 - WELP EWALD G [DE], et al
- [DA] DE 3243994 A1 19840530 - VOITH GMBH J M [DE]

## Cited by

EP0999159A3; EP1094021A1; EP1083139A3; US6527218B1

## Designated contracting state (EPC)

DE FI FR GB

## DOCDB simple family (publication)

**DE 19636894 A1 19980312**; DE 59707021 D1 20020523; EP 0829439 A1 19980318; EP 0829439 B1 20020417; US 6149098 A 20001121

## DOCDB simple family (application)

**DE 19636894 A 19960911**; DE 59707021 T 19970909; EP 97115595 A 19970909; US 92703997 A 19970910