

Title (en)

Method and apparatus for producing transverse precreases, in particular on envelope blanks

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Quervorbrüchen, insbesondere an Briefumschlagzuschnitten

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la production des prérainures, en particulier sur des ébauches d'enveloppe

Publication

EP 0832734 A2 19980401 (DE)

Application

EP 97114259 A 19970819

Priority

DE 19640042 A 19960930

Abstract (en)

The method involves drawing the blank (3) in the direction of travel while the transverse preliminary break is produced. That part (70) of the blank behind the transverse break is loosely conveyed with it. The front edge (72) of the blank is preferably gripped via suction air and conveyed further. The blank is preferably gripped near its flap.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Herstellen eines Quervorbruches (2) an einem Zuschnitt (3), insbesondere an einem Briefumschlagzuschnitt mit Hilfe einer Messerwalze (6) und einer Gegenwalze (7). Der Kern der Erfindung besteht darin, daß der Zuschnitt (3) mindestens während der Herstellung des Quervorbruches (2) in Transportrichtung gezogen wird und daß der in Transportrichtung hinter dem Quervorbruch (2) befindliche Teil (70) des Zuschnittes (3) lose mitgeführt wird, so daß er für eine Ausgleichsbewegung während der Vorbruchbildung frei beweglich ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B31B 1/25

IPC 8 full level

B31B 1/25 (2006.01); **B31B 50/25** (2017.01)

CPC (source: EP)

B31F 1/10 (2013.01); **B31B 50/256** (2017.07)

Citation (third parties)

Third party :

- US 3728918 A 19730424 - HELM H
- US 2690103 A 19540928 - RICHARD WINKLER
- US 4504260 A 19850312 - LILLIBRIDGE HAROLD R [US]
- US 4969862 A 19901113 - EHLSCHIED GUENTER [DE]
- US 2376697 A 19450522 - HURREY ROSS C
- US 2842202 A 19580708 - BOYD HARRY S
- US 3147658 A 19640908 - BOYD HARRY S
- US 3554070 A 19710112 - BOYD HARRY S
- BOYD H S: "THE RULE BOOK", RULE BOOK, BOYD CO., TULSA, OK., US, 1 January 1900 (1900-01-01), US, pages COMPLETE, XP000945469
- "OFFSET 72 X 104 CM . 28 X 41 INCHES", LEAFLET MILLER PRINTING MACHINERY, XX, XX, 1 January 1900 (1900-01-01), XX, pages COMPLETE, XP000945470
- "THE MILLER MULTICOLOR/PERFECTOR OFSET PRESSES", LEAFLET MILLER PRINTING MACHINERY, XX, XX, 1 January 1900 (1900-01-01), XX, pages COMPLETE, XP000945471
- "HEIDELBERG SPEEDMASTER", LEAFLET HEIDELBERGER DRUCKMASCHINEN AG, XX, XX, 1 January 1982 (1982-01-01), XX, pages COMPLETE, XP000945472
- PANEL CUTTER ASSEMBLY, XX, XX, 12 March 1980 (1980-03-12), XX, pages 06 - 09, XP000945473

Cited by

CN107139537A; CN113071150A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0832734 A2 19980401; **EP 0832734 A3 19990804**; **EP 0832734 B1 20060524**; DE 19640042 A1 19980402; DE 59712658 D1 20060629; ES 2276413 T3 20070616; JP 3954172 B2 20070808; JP H10211663 A 19980811

DOCDB simple family (application)

EP 97114259 A 19970819; DE 19640042 A 19960930; DE 59712658 T 19970819; ES 97114259 T 19970819; JP 28144197 A 19970929